

**DESCRIPCIÓN:** Ultra Surface HP Urethane 2A:1B es un recubrimiento de alto desempeño de uretano Polioli alifático químicamente curado, con un desempeño superior en exteriores. Tiene un excelente brillo y características de retención del color sin tendencia a tornarse amarillo bajo la luz del sol (exposición en exteriores) o a oscurecerse en aplicaciones interiores. Tiene una resistencia superior a la abrasión y salpicaduras de álcalis, sales, ácidos (no-oxidantes) y Skydrol (fluido hidráulico), así como resistencia a aceites, combustible JP4 y JP5, aceite diesel, aceites combustibles ligeros, aceites lubricantes, y productos de lubricación sintéticos. Cuando se necesite un recubrimiento de alto desempeño Ultra Surface HP Urethane proporciona un acabado excelente. Está disponible en transparente y 10 colores estándar. Se pueden realizar colores personalizados por un cargo adicional. Puede aplicarse HP Urethane sobre Ultra Surface *WB Epoxy*, *Epoxy 200*, *Epoxy 600*, y como recubrimiento de capa superior sobre *Ultra Surface Color Flake* y Sistemas de pisos Tuff-Grit. **No aplicar sobre Ultra Surface Stamped Concrete Sealer, Sealcoat 1000 o Colorcoat 100.** Si se desea puede agregarse un acelerador especial a Ultra Surface HP Urethane para un tiempo de fraguado más rápido. El recubrimiento de poliuretano Alifático Ultra Surface HP Urethane 2A:1B, de dos componentes, flexible, resistente al agua, con un máximo de 420 gramos por litro de VOC 420, cumple con la especificación militar MIL-C-85285A (AS).

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE:** La superficie debe estar limpia y sana, libre de humedad, aceite, polvo, ceras y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Algunos métodos de limpieza incluyen granallado, tallado con detergente, lavado con ácido, neutralizado, enjuague y aspirado seco o húmedo. Si se aplica más de una capa de HP Urethane, la segunda capa deberá aplicarse dentro de 24 horas después de la primera. Si han pasado 24 horas después de haber secado, necesitara lijar la primera capa con papel de lija de grano 100 antes de aplicar la segunda capa para una buena adhesión. [Para mayor información en preparación de la superficie, vea el Manual de Productos Ultra Surface Sección 2].

**CAPA PRIMARIA:** Después de una apropiada preparación de la superficie, imprima la superficie con *Ultra Surface Epoxy 200 2A:1B* o *WB Epoxy Clear 4A:1B*. El mejor primer a utilizar dependerá de la aplicación y condiciones del trabajo.

**INSTRUCCIONES DE MEZCLADO:** Mezcle por volumen **2 partes A [resina] a 1 parte B [endurecedor]** usando un taladro de baja velocidad y paleta mezcladora por 3-5 minutos. Mientras mezcle raspe los lados y el fondo del contenedor para conseguir una consistencia uniforme. Mezcle sólo la cantidad de material que podrá usar en un periodo de 1-2 horas. Cuando use Ultra Surface HP Urethane en color, siempre mezcle la parte A de manera separada antes de mezclar con la parte B para una mejor uniformidad del color. No adelgace *HP Urethane* cuando aplique con rodillo o por atomización. Limpie el equipo con M.E.K. seguido de thinner para pintura en el atomizador hasta su siguiente uso.

**INSTRUCCIONES DE APLICACION,** Rodillo o atomizador sin aire a una tasa de cobertura de 300-400 pies<sup>2</sup> (27.8 - 37 metros<sup>2</sup>) por galón. Use una cubierta para rodillo de buena calidad de 1/4" - 3/8". Enjuague el rodillo con agua antes de usar y permita secar para evitar dejar pelusa del rodillo.

Cuando use un atomizador sin aire deberá ser suficiente una punta de 15 grados con un ventilador de 10 pulgadas. Aplique una capa uniforme y delgada o capas (una, dos o tres capas dependiendo de los requerimientos del trabajo)

## ULTRA SURFACE HP URETHANE

### Información Técnica

#### Propiedades Físicas

Proporción de Mezcla	2 partes A a 1 parte B
Rendimiento	27.8-37 metros <sup>2</sup> /galón
Contenido de Sólidos, Pigmentado	70% [por peso]
Contenido de sólidos, Color Claro	60% [por peso]
Temperatura de Aplicación	10°C o superior
Vida en el pote [77°F]	1-2 horas (menor a temperaturas mayores)
<u>Secado al tacto</u> (77 °F)	4-6 horas
Tiempo para poder recubrir	8-12 horas
Tiempo para tráfico ligero	24 horas
Secado total	7 días
Brillo [60°F]	90-95
Dureza [Konig]	127
Abrasión Tabor [1000 gm. Peso 1000 ciclos, rueda CS 17]	34 mg. Pérdida)
Flexibilidad [ASTM D-222]	Aprobada 1/8 pulgada
Resistencia al Impacto [ASTM D-2794]	Aprobada 38 in./lb. directa
Prueba salpicadura agua salada 2000 hr.	Aprobada
V.O.C.	420 gramos por litro
Espesor película húmeda	3 mils
Espesor Película seca	2 mils
Vida en Anaquel	2 años
[Cuando se almacena a temperaturas entre 10-26.6 °C en contenedores sin abrir.]	

#### Composición Química

Resina Poliéster con enlaces cruzados con isocianato alifático. Modificado con absorbentes U.V. estabilizadores ligeros de amina impedida.

#### Colores

Disponibile en cualquier color o transparente.

#### Limitaciones

Debe usarse sobre el primer adecuado dependiendo del Substrato.

Espere un mínimo de 8-12 horas, pero no más de 24 horas entre capas. Después de 24 horas, lije ligeramente la superficie con papel de lija de grano 100 antes de re-cubrir.

**Acelerador** – Puede hacerse que Ultra Surface HP Urethane seque más rápidamente usando *Ultra Surface HP Accelerator*. Cuando use el acelerador, mezcle 10-30 gotas de acelerador en pequeñas cantidades (1/4 taza) de M.E.K. (Metil, Etil, Cetona) y mezcle hasta una consistencia uniforme. Agregue la mezcla de acelerador y M.E.K. a HP Urethane ya mezclado, y aplique normalmente. El HP Urethane acelerado puede recubrirse en 4-6 horas.

## **RESISTENCIA QUÍMICA (ASTM D-1308 INMERSION 24 HORAS)**

Aceite de motor.....	sin efectos
Gasolina .....	sin efectos
Fluido de transmisión .....	sin efectos
Orina .....	sin efectos
Sangre.....	sin efectos
Tinta Negra.....	sin efectos
Alcoholes Minerales.....	sin efectos
Fluido Hidráulico#83282 .....	sin efectos
Skydrol B-4 .....	sin efectos
Whiskey .....	sin efectos
25% Acido Clorhídrico .....	sin efectos
25% Acido Sulfúrico.....	sin efectos
50% Hidróxido de Sodio.....	sin efectos
25% Acido Acético.....	sin efectos
25% Ácido Nítrico.....	sin efectos

**PRECAUCIONES RESBALONES/CAIDAS:** Concrete Solutions recomienda utilizar gránulos resistentes a resbalones en todas las aplicaciones para exteriores donde se utilizará HP Urethane como un sellador de capa superior y en aplicaciones en interiores que puedan estar expuestas a agua, aceite, u otros derrames que puedan provocar un ambiente resbaloso. Pueden esparcirse gránulos de óxido de Aluminio de grano #80 o mayores dentro de la capa primaria para conseguir la resistencia a resbalones deseada. Es la responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia de un recubrimiento para su aplicación particular. Concrete Solutions ni sus agentes de venta serán responsables por lesiones ocurridas por accidentes, caídas o resbalones.

**PRUEBAS DE VAPOR DE AGUA:** Todos los pisos de concreto no vertidos sobre una barrera apropiada contra humedad, están sujetos a problemas de presión hidrostática o transmisión de vapor de agua que pueden causar que un sistema de recubrimiento falle o aparezcan ampollas. Antes de aplicar un sistema de recubrimiento sobre un piso de concreto que este al nivel o por debajo del nivel, se debe informar al cliente de este potencial problema y darle la opción de tener una compañía calificada en pruebas de humedad que realice pruebas de cloruro de calcio para darle las recomendaciones apropiadas.

**ADVERTENCIA: Material** combustible. Extinga todas las flamas, luces piloto y motores eléctricos hasta que se hayan ido todos los vapores y el recubrimiento este duro. Los vapores son dañinos. Use sólo con ventilación adecuada o con respiradores del tipo de cartucho apropiados. Evite el contacto con la piel; vista guantes protectores, Lea las Hojas de datos de Seguridad antes de usar.

**INFORMACIÓN SOBRE GARANTIA:** Concrete Solutions garantiza que este producto está libre de defectos de fabricación y cumple con nuestras especificaciones publicadas. En el caso de que el cliente compruebe que los bienes recibidos no cumplen con estas especificaciones o tienen defectos de fabricación, la solución para el comprador se limitara a la devolución de los bienes y el pago al precio de compra o la sustitución del material defectuoso a opción del vendedor. Concrete Solutions no realiza otra garantía, expresa o implícita, por lo tanto renuncia aquí a todas las garantías de comerciabilidad y de aptitud para un propósito particular. Ni el fabricante ni el vendedor serán responsables por ganancias prospectadas o daños consecuenciales resultado del uso de este producto.