

**DESCRIPCIÓN:** *Ultra Surface Powder Polymer* es una fórmula en polvo especial de vinil acetato-etileno copolímero especialmente diseñada para mezclarse con cemento y arena. Cuando se agrega al cemento portland, arena, agua y otros aditivos en proporciones específicas, crea un nuevo compuesto de cemento flexible y adhesivo que puede usarse para reparar y proteger una gran variedad de superficies. Ultra Surface Polymer Concrete está diseñado para combatir las deficiencias del concreto regular; particularmente su baja resistencia a la flexión y su fragilidad en secciones delgadas. Promueve un rápido secado en aplicaciones delgadas. Los morteros de cemento o concreto modificados con Ultra Surface Powder Polymer exhiben una mayor resistencia física, resistencia a la tensión, al desgarre, a la flexión y a la compresión. Aumenta la resistencia al agua, abrasión, al congelamiento y descongelamiento y a los ataques químicos. Se adhiere fuertemente al concreto, asfalto, madera, metal, azulejo y a varios tipos de espumas. Las fórmulas de cemento modificadas con Ultra Surface Powder Polymer exhiben una fuerza excepcional y durabilidad en aplicaciones para interiores o exteriores.

**USOS TÍPICOS:** *Ultra Surface Powder Polymer* es ideal para parches en secciones delgadas y reencarpetado. Es diseñado para ser pre-empacado con mezclas de cemento y arena para crear morteros delgados con azulejos cerámicos y lechada, contrapisos autonivelantes y recubrimientos, estucos, mezclas para parches, mezclas adhesivas EIFS o de capa base y mezclas para capas decorativas. También se utiliza para aplicaciones de concreto estampado de 1/4" así como en aplicaciones de textura de sección delgada donde puede utilizarse texturizado con cepillo o atomizador, para proporcionar acabados texturizados en aplicaciones menores a 1/16 de pulgada.

## INFORMACIÓN PARA PRUEBAS

### Formulación para Mortero de Parchado

#### **Resistencia a la Compresión**

28 días                      4637 psi

#### **Resistencia a la Flexión**

7 Días                        1320 psi

#### **Resistencia a la tensión y adherencia**

28 días                      430 psi

#### **Permeabilidad**

28 días                      1535 culombios

**INSTRUCCIONES DE MEZCLADO:** 4.5 lbs. (2 Kg) de Ultra Surface Powder Polymer + 1/2 galón de agua (o 1.95 Kg de agua) es igual a 1 galón de Ultra Surface Liquid Polymer. Vea las tablas de Mezclado y Cobertura de Ultra Surface Powder Polymer para ver las formulas más detalladas.

Nota: Los datos aquí proporcionados se basan en nuestros conocimientos y en el de otros. Nuestra única garantía respecto al producto que vendemos es reemplazarlo o darle crédito por cualquier producto que resultara defectuoso. Es responsabilidad de cada aplicador probar y evaluar el producto para asegurarse que es adecuado para un propósito en particular. Vea la garantía estándar de Concrete Solutions para detalles completos de la garantía.

## Ultra Surface Powder Polymer

### Ventajas

1. Puede ser premezclado con cemento, arena y otros aditivos por la conveniencia de sólo añadir agua
2. Proporciona un manejo más sencillo y menor costo de envío.
3. Mejora el desempeño de las mezclas de mortero como adhesión, resistencia a la compresión, a la flexión, al congelamiento-descongelamiento y al clima.
4. Las mezclas de cementos aplicadas con la adición de Ultra Surface Powder Polymer no requieren agente de secado
5. Pre-mezclados con aditivos adicionales para una mejor practicidad y menor proporción de agua contra cemento.
6. Buena vida en Anaquel.

### Propiedades Típicas

Apariencia	Talco blanco de flujo libre
Libras por galón	2.9
Contenido de Cenizas	10.0
Contenidos Volátiles	2.0%
Densidad g/ml	340
Temperatura de Transición a vidrio	+6°C
Empaque	bolsa de 30 lb. (13.6 Kg.)

### Almacenamiento

La temperatura ideal para almacenamiento es 21°C - 26.6°C  
Almacene en lugar seco y no estibar más de seis bultos.

**SQUEEGEE/BOND COAT (o Bolsa de Mezcla Resurfacer):** Aplicado en capas delgadas desde 0-1/16" de espesor como capa adhesiva y como capa de reencarpetado usando un jalador de orilla metálica, disponible con Concrete Solutions. También puede utilizarse llana de mano. Una vez que la superficie se ha limpiado, las fisuras se han reparado con el sistema Ultra Surface Crack Repair System y parchadas con la mezcla de parchado de Ultra Surface Polymer Concrete Patching Mix (de ser necesario), la capa de Squeegee/Bond Coat se aplica delgada sobre toda la superficie para cubrir todas las reparaciones. Se usa para proporcionar un acabado suave y como capa adhesiva antes de aplicar una capa de Textura Ultra Surface Polymer Concrete Texture Coat, antes de parchar o antes de una aplicación de estampado de 1/4". Disponible en bolsas de 50 lbs denominadas Resurfacer o puede mezclarla usando las fórmulas siguientes. [Para mayor información vea el Manual de Productos Ultra Surface Sección 6.]

## INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

### Formula de Mezcla para cubeta 5 galones:

#### Mezcla por Volumen:

<b>1.25</b>	<b>Galones</b>	<b>4.5 lbs (2Kg)</b> Ultra Surface Powder Polymer
<b>1.5</b>	<b>Galones</b>	<b>Agua</b>
<b>2</b>	<b>Galones</b>	<b>Cemento</b> (Portland tipo I/II Regular o Blanco)
<b>2-4</b>	<b>Galones</b>	<b>Arena Sílice</b> (#60-90) (#120 muy suave)

**Agregue un poco más de agua de ser necesario (hasta 1/2 lt.) para ajustar la consistencia.**

Nota: 2 galones de arena son la mezcla estándar para trabajar sobre una superficie lisa o semi-lisa. Se pueden agregar hasta 4 galones de arena si se necesita una mezcla más espesa para ayudar a suavizar superficies semi-rugosas. Medidas en cubetas de 5 galones.

**Formula de Bolsa de Mezcla Resurfacer = 1.25 galones (2 Kg.) de Powder Polymer. 1.75 galones de agua, 1 bolsa de Resurfacer. (Agregue más agua de ser necesario hasta 1/2 litro).**

### **Tasas de Rendimiento**

<b>Superficie</b>	<b>Espesor</b>	<b>Rendimiento por lote</b>
Suave	1/64"	37.2 metros <sup>2</sup>
Semi-suave	1/32"	10.5 metros <sup>2</sup>
Semi-rugosa	1/16"	19.3 metros <sup>2</sup>

### Formula de Mezcla para Mezclador de Mortero:

#### Mezcla por Volumen:

<b>6.25</b>	<b>Galones</b>	<b>4.5 lbs (2Kg)</b> Ultra Surface Powder Polymer
<b>17.5</b>	<b>Galones</b>	<b>Agua</b>
<b>10</b>	<b>Galones</b>	<b>Cemento</b> (Portland tipo I/II Regular o Blanco)
<b>10-20</b>	<b>Galones</b>	<b>Arena Sílice</b> (#60-90) (#120 muy suave)

**Agregue un poco más de agua de ser necesario (hasta 1/2 galón) para ajustar la consistencia.**

Nota: 10 galones de arena hacen la mezcla estándar para trabajar sobre una superficie lisa o semi-lisa. Se pueden agregar hasta 20 galones de arena si se necesita una mezcla más espesa para ayudar a suavizar superficies semi-rugosas. Medidas en cubetas de 5 galones.

**Formula de Bolsa de Mezcla Resurfacer = 6.25 galones (o 10.2 Kg.) de Powder Polymer. 8 galones de agua, 5 bolsas de Resurfacer. (Agregue más agua de ser necesario hasta 1/2 galón).**

### **Tasas de Rendimiento**

<b>Superficie</b>	<b>Espesor</b>	<b>Rendimiento por lote</b>
Suave	1/64"	185.8 metros <sup>2</sup>
Semi-suave	1/32"	92.9 metros <sup>2</sup>
Semi-rugosa	1/16"	46.5 metros <sup>2</sup>

**¼” STAMPING MIX (Mezcla de Estampado):** Aplicado en capas de ¼ - ½ de espesor sobre concreto existente y otras superficies que estén preparadas apropiadamente. Aplique una capa húmeda de Squeegee/bond (o bolsa de mezcla Resurfacer) usando un inclinometro. Permita asentarse por 30-60 minutos hasta que esté lo suficientemente firme para estampar. Cuando esté listo, rocíe una capa delgada de *Liquid Release Agent* y comience a estampar para conseguir el patrón deseado y la textura. Vea el folleto de instrucciones de ¼” Stamping Mix en la sección del Manual de Productos Ultra Surface sección 8 para instrucciones de aplicación más detalladas.

## INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

### Formula de Mezcla para cubeta 5 galones:

**2.25 Litros** (1 Kg.) Ultra Surface Powder Polymer  
**1 Galones** Agua  
**1 Paquete Integral Color** (del color deseado)  
**1.25 Galones** Cemento (Portland Blanco)  
**3.75 Galones** Arena Sílice (#20, 30, 60 cantidades iguales de cada uno) (Mezcle 1.25 galones #20, 1.25 galones #30, 1.25 galones #60)

**Agregue más agua hasta 1 taza para conseguir la consistencia apropiada.**

**Formula de Bolsa de Mezcla para estampado ¼” = 2.25** litros (1 Kg.) de Ultra Surface Powder Polymer. 1 galón de agua, 1 paquete Integral Color (en el color deseado), 1 bolsa de Ultra Surface ¼ Stamping Mix. (Agregue más agua hasta 1 taza para conseguir la consistencia apropiada).

### **Tasas de Rendimiento**

**Rendimiento aproximado = 1.7 metros<sup>2</sup> por galón de mezcla a un espesor de ¼-3/8”.**

### Formula de Mezcla para Mezclador de Mortero:

**4.5 Galones** (7.3 Kg.) Ultra Surface Powder Polymer  
**8 Galones** Agua  
**8 Paquete Integral Color** (del color deseado)  
**10 Galones** Cemento (Portland Blanco)  
**30 Galones** Arena Sílice (#20, 30, 60 cantidades iguales de cada uno) (Mezcle 10 galones #20, 10 galones #30, 10 galones #60)

**Agregue más agua hasta ½ galón para conseguir la consistencia apropiada.**

**Formula de Bolsa de Mezcla para estampado ¼” = 4.5** galones (o 7.3 Kg.) de Ultra Surface Powder Polymer. 8 galones de agua, 8 paquete Integral Color (en el color deseado), 8 bolsas de Ultra Surface ¼ Stamping Mix. (Agregue más agua hasta ½ galón para conseguir la consistencia apropiada).

### **Tasas de Rendimiento**

**Rendimiento aproximado = 13.4 metros<sup>2</sup> por galón de mezcla a un espesor de ¼-3/8”.**

**TEXTURIZADO POR ATOMIZACIÓN Y BORDES ESTAMPADOS 1/8” (También conocido como Trowel Knockdown Texture):** Aplicado sobre una capa de Ultra Surface Squeegee/Bond Coat o Resurfacer usando un atomizador de tolva y aplanado después de varios minutos usando llana de mano, llana redondeada, o con jalador de orilla metálica para crear la textura deseada. La textura final será determinada por el diseño de la mezcla, la presión de aire del atomizador de tolva, el tamaño de la punta usada (pequeña, mediana o grande) y la manera en que el material es atomizado y aplanado. Cuando seque al tacto, se aplican dos capas de Ultra Surface Concrete Colorcoat para conseguir un color uniforme. Usado en cubiertas de piscina, patios, andadores y pasillos. La mezcla de Textura por atomización se usa también para crear diseños estampados decorativos para bordes de 1/16-1/8 de espesor para aplicaciones de acabado con cepillo y texturas por atomización. Puede también usarse para rociar sobre plantillas de papel o plástico para crear patrones decorativos. [Vea el Manual de Productos Ultra Surface sección 7 para más información.]

## INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

### Formula de Mezcla para cubeta 5 galones:

#### Mezcla por volumen

<b>2.5</b>	<b>Litros</b>	<b>(1 Kg.) Ultra Surface Powder Polymer</b>
<b>1.5</b>	<b>Galones</b>	<b>Agua</b>
<b>1.5</b>	<b>Galones</b>	<b>Cemento (Portland tipo I/II regular o blanco)</b>
<b>2-4</b>	<b>Galones</b>	<b>Arena Sílice (#60 o 30)</b>

**Agregue más polímero y agua de ser necesario hasta 1 taza para ajustar la consistencia.**

Nota: comience con 2 galones de arena y agregue más a necesidad hasta un máximo de 5 galones para ajustar la consistencia. Si la mezcla se vuelve muy espesa, agregue un poco más de agua.

**Formula de Bolsa de Mezcla de Resurfacer=** 2. 5 litros (o 1 Kg.) de Powder Polymer. 1.5 galones de agua, 1 bolsa de Resurfacer. Agregue más agua hasta ½ lt para conseguir la consistencia apropiada.

### **Tasas de Rendimiento**

**Rendimiento aproximado = 9.3 - 14 metros<sup>2</sup> por mezcla dependiendo del espesor de la textura.**

### Formula de Mezcla para Mezclador de Mortero:

#### Mezcla por volumen

<b>3.25</b>	<b>Galones</b>	<b>(o 5 Kg) Ultra Surface Powder Polymer</b>
<b>7</b>	<b>Galones</b>	<b>Agua</b>
<b>8</b>	<b>Galones</b>	<b>Cemento (Portland tipo I/II regular o blanco)</b>
<b>12-20</b>	<b>Galones</b>	<b>Arena Sílice (#60 o 30)</b>

**Agregue más agua de ser necesario (hasta 1 cuarto de galón) para ajustar la consistencia.**

Nota: comience con 12 galones de arena y agregue más a necesidad hasta un máximo de 20 galones para ajustar la consistencia. Si la mezcla se vuelve muy espesa, agregue un poco más de agua.

**Formula de Bolsa de Mezcla de Resurfacer=** 3.25 galones (o 5 Kg.) de Powder Polymer. 7 galones de agua, 5 bolsas de Resurfacer. Agregue más agua hasta ½ galón para conseguir la consistencia apropiada.

### **Tasas de Rendimiento**

**Rendimiento aproximado = 46.5 – 69.7 metros<sup>2</sup> por mezcla dependiendo del espesor de la textura.**

**BROOM FINISH Y SWIRL TEXTURE (Acabado con cepillo y textura en remolino):** Se aplica sobre una capa de *Squeegee/Bond Coat* (o mezcla de Resurfacer) cuando seca al tacto para proporcionar una textura recta con cepillo o en un patrón de remolino. Es la misma mezcla que *Squeegee/Bond Coat* excepto de que se usa un cepillo de cerdas finas, medianas o gruesas inmediatamente detrás del jalador de metal para dejar la textura de acabado por cepillo deseada. Una vez seco, aplique 2 capas de Ultra Surface Concrete Colorcoat para conseguir un color uniforme. En entradas de autos, se recomienda aplicar Sealcoat 1000 como recubrimiento superior por encima de Concrete Colorcoat para resistencia extra a las manchas. Popular en entradas de vehículos, patios, piscinas, andadores, estacionamientos, etc. Para una tracción extra y resistencia a los resbalones en andadores empinados, haga una mezcla más gruesa reemplazando la arena 60-90 con arena sílice 20 y 30 y use un cepillo más grueso. Haga una pequeña prueba en un área antes de realizar el trabajo para asegurar una tracción apropiada y resistencia a resbalones. Disponible en bolsas de 50 lbs. (22.7 Kg.) denominadas Resurfacer o mezcle la propia usando las fórmulas debajo. [Vea el Manual de Productos Ultra Surface sección 7 para más información.]

## INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

### Formula de Mezcla para cubeta 5 galones:

#### Mezcla por Volumen:

1.25	Galones	4.5 lbs (2Kg)	Ultra Surface Powder Polymer
1.5	Galones	Agua	
2	Galones	Cemento	(Portland tipo I/II Regular o Blanco)
2-4	Galones	Arena Sílice	(#60-90) (#120 muy suave)

**Agregue un poco más de agua de ser necesario (hasta ½ lt) para ajustar la consistencia.**

Nota: 2 galones de arena hacen la mezcla estándar para trabajar sobre una superficie suave o semi-suave. Se pueden agregar hasta 4 galones de arena si se necesita una mezcla más espesa. Mezcle la arena más gruesa y use un cepillo de cerdas gruesas para conseguir una textura más pesada. Medidas en cubetas de 5 galones.

**Formula de Bolsa de Mezcla Resurfacer = 1.25 galones (2 Kg.) de Powder Polymer. 1.75 galones de agua, 1 bolsa de Resurfacer. (Agregue más agua de ser necesario hasta ½ litro).**

### **Tasas de Rendimiento**

Superficie	Espesor	Rendimiento por lote
Suave	1/64"	37.2 metros <sup>2</sup>
Semi-suave	1/32"	18.6 metros <sup>2</sup>
Semi-rugosa	1/16"	9.3 metros <sup>2</sup>

### Formula de Mezcla para Mezclador de Mortero:

#### Mezcla por Volumen:

6.25	Galones	22.5lbs (10.2Kg)	Ultra Surface Powder Polymer
17.5	Galones	Agua	
10	Galones	Cemento	(Portland tipo I/II Regular o Blanco)
10-20	Galones	Arena Sílice	(#60-90) (#120 muy suave)

**Agregue un poco más de agua de ser necesario (hasta ½ galón) para ajustar la consistencia.**

Nota: 10 galones de arena hacen la mezcla estándar para trabajar sobre una superficie suave o semi-suave. Se pueden agregar hasta 20 galones de arena si se necesita una mezcla más espesa. Mezcle la arena más gruesa y use un cepillo de cerdas gruesas para conseguir una textura más pesada. Medidas en cubetas de 5 galones.

**Formula de Bolsa de Mezcla Resurfacer = 6.25 galones (o 10.2 Kg.) de Powder Polymer. 8 galones de agua, 5 bolsa de Resurfacer. (Agregue más agua de ser necesario hasta ½ galón).**

### **Tasas de Rendimiento**

Superficie	Espesor	Rendimiento por lote
Suave	1/64"	185.8 metros <sup>2</sup>
Semi-suave	1/32"	92.9 metros <sup>2</sup>
Semi-rugosa	1/16"	46.5 metros <sup>2</sup>