

DESCRIPCIÓN: *Ultra Surface Epoxy 500* es una formula epóxica de 2 componentes, 100% sólidos, consistente un una resina epóxica de alto desempeño Bisfenol A combinada con un agente de secado ciclo alifático. Con lo último en tecnología epóxica, este producto se formula para aplicaciones de imprimación, sellado y reparación de fisuras. Tiene propiedades atractivas como baja viscosidad, sin VOC's [libre de solventes], bajo olor, insensibilidad a la humedad y excelente adherencia en una gran variedad de superficies. Se empaca en kits de 1 ½ galones, 3 galones y 15 galones para un uso más cómodo en una proporción de mezclado de 2:1 [2 partes A, 1 parte B]. Es un material epóxico versátil de alto grado para una gran variedad de aplicaciones en el trabajo.

USOS TÍPICOS: Ultra Surface Epoxy 500 está diseñado como un material para reparación de fisuras, un sellador epóxico económico para pisos de bodegas o como capa de Primer para la dispersión de cuarzos de color u otros agregados como los gránulos *Ultra Surface Tuff-Grit*. También puede usarse como Primer en un paso o como hombrillo antes de parchar con la mezcla *Ultra Surface Polymer Concrete Patching Mix*. Para esta aplicación la mezcla de parchado de concreto polímero debe aplicarse sobre el Epoxy 500 dentro de los 15-30 minutos cuando aún esté pegajosa.

CONDICIONES DE APLICACION: Aplique a substratos preparados apropiadamente, en buenas condiciones meteorológicas.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: Puede aplicarse por encima de 35°F. (1.7°C.) Para mejores resultados, aplique a temperaturas mayores a 45°F. (7.2°C.) [Seca más rápido en temperaturas cálidas].

PREPARACION DE LA SUPERFICIE: La superficie a ser sellada o recubierta debe ser limpiada cuidadosamente; estar libre de cualquier contaminante como aceite, grasa, o materiales incompatibles. Los métodos comunes de preparación de superficie incluyen granallado, fregado fuerte con detergente, lavado con ácido, neutralizado y lavado a presión. Se recomienda aplicar *Epoxy 500* sobre superficies secas.

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO: La proporción de mezcla de Epoxy 500 es 2 partes A, 1 parte B. Mezcle cuidadosamente por 3-5 minutos usando motor de taladro y paleta mezcladora, o para pequeñas cantidades se puede usar un palo agitador. Raspe los lados y el fondo del contenedor cuando mezcla. No mezcle más material del que puede usar en un periodo de 15 minutos. Para reparación de fisuras y parches menores de agujeros puede agregarse arena sílice (#30-60) al Epoxy 500 para hacer una mezcla para parches. Después de mezclar las partes A y B juntas agregue la arena sílice para conseguir la consistencia deseada. Generalmente 1 parte Epoxy 500 a 1 o 2 partes de arena.

SECADO: *Epoxy 500* seca al tacto generalmente en aproximadamente 5 horas a 70°F. (21°C.) Temperaturas menores provocan mayores tiempos de secado, mientras que a temperaturas cálidas se acelera el tiempo de secado.

Ultra Surface Epoxy 500

Ventajas como material Epóxico:

1. 100% Sólidos, Cero VOC
2. Baja Viscosidad.
3. Rápido fraguado.
4. Excelente Adhesión. Se adhiere bien al concreto y otros substratos.
5. Se adhiere al concreto húmedo.
6. Amplia variedad de uso; material para reparar fisuras, sellador económico, Capa primaria para Ultra Surface Polymer Concrete.
7. Auto-nivelante
8. Resistente al enrojecimiento, Resistente a la Exudación.
9. No se cristaliza, ni siquiera en ambientes fríos.
10. Insensible a la humedad.
11. No Regulado por DOT.

INSTRUCCIONES DE APLICACION:

Como material para reparar fisuras con o sin arena: Use *Epoxy 500* sin arena para rellenar las fisuras pequeñas o para recubrir las orillas de la fisura antes de reparar. Para fisuras de más de 1/16 de pulgada de ancho, Aplique Primer en los bordes limpios de las fisuras con *Epoxy 500* usando una brocha o botella para cátsup. A continuación, rellene inmediatamente las fisuras con una mezcla de epóxico *Epoxy 500* y arena Sílice #60 usando una espátula rígida de 5" de ancho. Mezcle 1 parte de *Epoxy 500* con 1 a 2 partes de arena usando un palo agitado para conseguir la consistencia deseada. Presione la mezcla de *Epoxy 500* con arena dentro de las fisuras usando una espátula rígida para rellenar las fisuras lo más profundo posible. Raspe el exceso de material de la superficie y permita secar.

Reparación de fisuras antes de una aplicación de Ultra Surface Color Flake: Una vez que las fisuras han sido rellenadas al ras con la superficie circundante, proceda con la aplicación de las hojuelas de color. Para esta aplicación todo lo que necesita en las fisuras es *Epoxy 500* y arena. Vea el folleto de instrucciones de *Color Flake* para instrucciones paso a paso con fotografías.

Reparación de fisuras antes de una aplicación de Ultra Surface Polymer Concrete: Una vez que las fisuras se han rellenado con la mezcla de arena y *Epoxy 500* y se ha raspado al ras con la superficie circundante, el siguiente paso es cubrir la reparación de fisuras con *Elastomeric Basecoat* y con tela de reforzamiento de reparación de fisuras. Cepille la capa base elastomérica (*Elastomeric Basecoat*) sobre el *Epoxy 500* aproximadamente cinco pulgadas de ancho, pocos pies a la vez. Inmediatamente coloque la tela de reforzamiento de 4" sobre la capa base elastomérica húmeda y aplique otra capa delgada de *Elastomeric Basecoat* sobre la tela. Continúe este proceso hasta que se hayan reparado todas las fisuras. Cuando este seco al tacto realice la aplicación deseada de *Ultra Surface Polymer Concrete*. Vea el folleto de instrucciones de *Crack Repair* para instrucciones paso a paso con fotografías.

Como sellador o capa base para Gránulos Tuff-Grit o Cuarzos de colores: *Epoxy 500* Es un excelente sellador sobre pisos de bodegas para proporcionar un acabado durable y resistente a químicos. Debido a sus propiedades autonivelantes, proporciona un acabado brillante, suave, de gran espesor con una excelente resistencia al tráfico peatonal pesado y tráfico de montacargas. Aplique con rodillo 1/4-3/8" al espesor deseado. Puede también ser aplicado por jaladores normales o con muescas e inmediatamente detrás pasar un rodillo para proporcionar un acabado uniforme. Si se desea, se puede agregar gránulos Tuff-Grit o Cuarzos de Colores dentro del *Epoxy 500* para proporcionar un acabado más durable y resistente a resbalones. Esparza los gránulos para conseguir una saturación ligera, mediana o pesada. Cuando seque, retire cualquier gránulo suelto y selle con una capa superior de *Ultra Epoxy 600 y/o Urethane HP o SB*.

Como capa base para Ultra Surface Polymer Concrete: *Epoxy 500* puede usarse como capa base antes de aplicar una *Ultra Surface Polymer Concrete Patching Mix* para proporcionar una fuerte adherencia extra cuando se necesite. Se recomienda para parchar las esquinas verticales y orillas de hombrillos, escalones, juntas, etc. Primero aplique con brocha una capa delgada de *Epoxy 500* sin arena sobre el área a ser reparada. Dentro de los 30 minutos siguientes, mientras el *Epoxy 500* está aún húmedo o pegajoso, párchelo con la mezcla para parchado de concreto polímero. El Concreto Polímero y el *Epoxy 500* secan juntos y proporcionaran una adherencia superior al sustrato. No aplique Concreto Polímero sobre *Epoxy 500* seco.

VIDA EN BOTE Y TIEMPO DE TRABAJO: A 21°C., aproximadamente 15 minutos [menos a mayores temperaturas].

METODOS DE APLICACION: Espátula, Llana, Paleta, Brocha, Rodillo [1/4-3/8] o jalador dentado.

RENDIMIENTO: Como material para reparación de fisuras de 1/8 x 1/4" = aproximadamente 400 pies² (37 m²) por galón.
Como sellador o capa primaria – Aproximadamente 75 - 150 pies² (7 - 14 m²) por galón.

TIEMPO DE SECADO: Generalmente seca al tacto en aproximadamente 5 horas a 21° C.

TIEMPO PARA RECUBRIR: Generalmente después de 6 horas y dentro de las 24 horas siguientes a la aplicación previa para conseguir una adherencia química. Cuando aplique capas adicionales después de 24 horas de tiempo de secado será necesario lijar el *Epoxy 500* con papel de lija de grano 80-100 usando una pulidora de piso para raspar ligeramente, deslustrar y lijar la superficie. Esto asegurará una adherencia física apropiada entre capas.

REGRESO AL RAFICO: 12-24 horas.

SOLIDOS POR VOLUMEN: 100%

PESO POR GALON: 9 libras

PUNTO DE INFLAMACION:

Resina = 204°C, Endurecedor = 99°C.

PROPIEDADES YA SECADO:

Dureza Shore D: 82

Resistencia a la compresión: 10,000 psi min.

Resistencia a la Flexión: 11,900 psi

Resistencia a la Tensión: 7,500 psi

Elongación: 4%

Fuerza adhesiva 300 psi min. [al concreto]

VIDA EN ANAQUEL: Mínimo de un año en contenedores cerrados.

Resistencia Química: Excelente resistencia a los reactivos siguientes: Xileno 1,1,1, Solución Detergente 5%, Hidróxido de Sodio 50%, Ácido Sulfúrico 70%, Ácido Clorhídrico 10%, Skydrol, Gasohol Sintético, Mogas, Aceite Diesel [No. 2 y 3], JP-4, 5,7,8, Di etileno Glicol, Éter Mono metílico; Buena resistencia a Tolueno, MEK, EB, Ácido Acético 10%, Alcohol Metílico. Cuando la Resistencia química sea factor, se recomienda hacer una prueba para determinar su conveniencia.

GARANTIA Y RESPONSABILIDAD:

El aplicador es responsable de hacer su propia valoración de la conveniencia de los productos para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad está limitada al precio de compra de cualquier producto que resulte defectuoso. No se reconoce ninguna otra garantía con respecto al producto, ya sea de manera expresa, implícita o estatutaria, como garantías de comerciabilidad o aptitud para un propósito particular. De ninguna manera Concrete Solutions o sus agentes serán responsables de cualquier daño incidental o en consecuencia. Es la responsabilidad de cada comprador o aplicador determinar que el producto o aplicación es conveniente para su propósito particular.