

ULTRA SURFACE WB URETHANE (2A:1B) **Ficha Técnica** [10/07] Concrete

Solutions - 3904 Riley St. - San Diego, California 92110 - Tel. (800) 232-8311 - Fax (619) 297-3333

DESCRIPCION: Ultra Surface WB Urethane (2A:1B) es de dos componentes, de poliuretano alifático, alto en sólidos, basado en agua. Proporciona un recubrimiento de alto desempeño sobre superficies exteriores o interiores. Seca en una película dura, durable que tiene una excelente resistencia a impactos, abrasión y al clima. WB Urethane (2A:1B) ofrece mejoras substanciales en el desempeño sobre los poliuretanos basados en agua catalizados de primera generación, incluyendo capacidad para un crecimiento alto de la película una Resistencia a los químicos mejorada y Resistencia a las manchas por llantas calientes.

USOS TÍPICOS: Ultra Surface WB Urethane (2A:1B) puede usarse para cualquier aplicación donde se usaría un uretano basado en solventes, donde se desea bajo olor. Uno de sus usos es como el sellador de capa superior sobre nuestro sistema de hojuelas de color de bajo olor que incluye: *Epoxy 200* como primera capa, *WB Epoxy* color y hojuelas como capa intermedia, *Sealcoat 1000* como Primer sobre las hojuelas y una de dos capas de *WB Urethane* (2A:1B) como capa superior. Es la capa superior de bajo olor ideal para áreas que requieren una máxima retención del brillo, facilidad de limpieza y resistencia al tráfico pesado. También disponible en acabado satinado.

Las áreas típicas de aplicación incluyen: cuartos de limpieza, hospitales, mostradores de concreto y áreas de venta al detalle de alto tráfico. También es adecuado para hangares de aeropuerto, talleres automotrices y pisos de estacionamiento. WB Urethane (2A:1B) es un sellador de capa superior excelente basado en agua sobre Sealcoat 1000 o WB Epoxy transparente cuando realice pisos decorativos de concreto teñidos o grabados con ácido (ver instrucciones de aplicación).

WB Urethane (2A:1B) está disponible en acabado satinado o brillante.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar limpia y sana, libre de polvo, tierra, ceras y de cualquier otro contaminante que puedan interferir con la adhesión. Un método de preparación incluye el tallado con detergente, lavado con ácido, neutralizado, y lavado a presión para lavar y enjuagar. Las superficies previamente recubiertas deben ser limpiadas mecánicamente y raspadas usando una máquina pulidora de pisos con papel de lija de grano #80-100 para asegurar la adhesión entre capas. [Vea el manual de productos Ultra Surface bajo preparación de superficie para información más detallada.]

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO:

Mezcle solo la cantidad de material que puede ser usada en un periodo de una hora a 25°C. Temperaturas mayores reducen el tiempo de trabajo. En clima caliente, se recomienda mezclar pequeños lotes de 1 galón a la vez. Pre-mezcle A antes de agregar B. La proporción de mezcla es 2 partes A, 1 parte B. Agregue la parte B lentamente mientras mezcla mecánicamente la parte A con un taladro de baja velocidad. Mezcle por 3 minutos completos hasta que esté completamente homogéneo. El material no puede ser mezclado apropiadamente a mano. Use una pequeña paleta mezcladora de un galón para mezclar pequeñas cantidades. *WB Urethane* (2A:1B) se aplica normalmente como es, pero puede adelgazarse hasta un 10% con agua para conseguir una viscosidad menor si se desea. Solo agregue agua después de que A y B se han mezclado. Vierta a través de un colador de pintura después de mezclar y antes de usar.

ULTRA SURFACE WB URETHANE (2A:1B)

Información Técnica

Propiedades Físicas

Proporción de mezcla, por Volumen	2A a 1B
Rendimiento	18.6 – 37.2 m ² /galón
Contenido de Sólidos, Transparente	53% [por peso]
Temperatura de aplicación	10°C. o superior
Vida en bote	50 minutos
Secado al tacto (77 °F)	6 horas
Tiempo para recubrir	12 horas
Tráfico ligero	18 horas
Tráfico Vehicular	48-72 horas
Secado total	7 días
V.O.C.	50 gramos/litro

Propiedades de desempeño

Dureza de Péndulo, segundos (ASTM D-4336)	= 175
Brillo, 60°	90
Abrasión Tabor -1000 gm. Carga 1000 ciclos, rueda CS 17	= 39 mg. perdido

Ventajas

- No se amarillenta
- No se calafatea
- Cumple con V.O.C.
- No se sonroja
- Fácil aplicación
- Acabado satinado o brillante

INSTRUCCIONES DE APLICACION: Aplique con brocha, rodillo o atomizador sin aire a una proporción de 18.6 - 37.2 metros² por galón. No permita encharcar o acumular en uniones. Las aplicaciones más pesadas a 18.6 metros² por galón crearan burbujas en el recubrimiento seco. Si se requieren múltiples capas y el material ha secado por más de 24 horas, quite el brillo con una almohadilla de limpieza negra u hoja de lijado fina de grano 100.

RESISTENCIA QUÍMICA (ASTM D-1308 INMERSIÓN 24 HORAS)

Aceite de Motor	sin efectos
Gasolina	sin efectos
Líquido de frenos	sin efectos
Fluido de Transmisión	sin efectos
Orina	sin efectos
Sangre	sin efectos
Tinta negra	sin efectos
Xileno	sin efectos
MEK	sin efectos
Aguarrás	sin efectos
Fluido Hidráulico #83282	sin efectos
Skydrol B-4	sin efectos
Whiskey	sin efectos
Acido Clorhídrico 10%	sin efectos
Acido Sulfúrico 10%	sin efectos
Hidróxido de Sodio 50%	sin efectos
Acido Acético 10%	sin efectos

Instrucciones sobre grabado y tinturado con ácido – Si aplica sobre una superficie teñida con ácido, el sustrato debe neutralizarse y enjuagarse y debe usar *Sealcoat 1000* o *WB Epoxy* en transparente como primer. *WB Epoxy* no se recomienda sobre tintes ácidos verdes o azules, ya que cambiarían el color. Los colores con tonos de tierra como bronceados, cafés y negros son los adecuados. *WB Epoxy* puede usarse sobre todos los colores de tinte para concreto y es sólo para aplicaciones de pisos en interiores. Puede usarse *Sealcoat 1000* en interiores o en exteriores como un primer sobre tintes o grabados ácidos antes de aplicar *WB Urethane (2A:1B)* brillante o satinado. Aplique *Sealcoat 1000* usando un atomizador sin aire o HVLP para conseguir los mejores resultados. No aplique usando un rodillo sobre tintes o grabados ácidos. Siempre que el olor pueda ser tolerado, los selladores basados en solventes como *Ultra Surface Stamped Concrete Sealer* o *Acrylic Urethane* son generalmente mejores sobre tintes y grabados ácidos para resaltar el color del tinte. También se recomienda nuestra bomba y compresor con atomizador o un atomizador sin aire o HVLP para conseguir el mejor acabado cuando aplique selladores basados en solventes.

Sobre aplicaciones de hojuelas de Color - Aplique *Epoxy 200* como primera capa y permita secar por aproximadamente 12 – 15 horas o hasta que esté lo suficientemente seco para caminar. Si está un poco pegajoso estará bien. Aplique *WB Epoxy color* y esparza las hojuelas. Permita secar por 4 horas o hasta que seque al tacto. Barra y sople las hojuelas sueltas para reusar posteriormente. Ligeramente raspe la superficie de hojuelas de color usando nuestro jalador de orilla metálica y sople nuevamente. Estas hojuelas deben desecharse. Después aplique una a dos capas de *Ultra Surface Sealcoat 1000* como primera capa sobre las hojuelas. Aplique *WB Urethane 2A:1B* como el recubrimiento superior final. Este sistema dejará la superficie con una textura de hojuelas desigual para una resistencia extra a resbalones. Para trabajos en interiores lejos de la luz del sol donde se desea un acabado más liso, use *Ultra Surface Epoxy 600* transparente en lugar del *Sealcoat 1000* y entonces use *WB Urethane (2A:1B)* como la capa superior final. No se recomienda usar *Epoxy 600* en estacionamientos ya que puede tornarse amarillo en la luz directa del sol, al contrario que con *Sealcoat 1000*.

PRECAUCIONES CAIDAS/RESBALONES: Concrete Solutions recomienda usar gránulos resistentes a resbalones en todas las aplicaciones en exteriores donde se usara *WB Urethane (2A:1B)* así como en aplicaciones en interiores que puedan estar expuestas a agua, aceite u otros derrames que puedan causar un ambiente resbaloso. Pueden esparcirse gránulos de óxido de Aluminio de grano #80 o mayores sobre la capa primaria para conseguir la resistencia a los resbalones deseada. Es responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia de un recubrimiento para su aplicación en particular. Ni Concrete Solutions ni sus agentes de ventas serán responsables de lesiones ocurridas por accidentes por caída o resbalón.

PRUEBAS DE VAPOR DE AGUA: Todos los pisos de concreto no vertidos sobre barreras apropiadas contra humedad, están sujetos a posibles problemas de transmisión de vapor de agua o problemas de presión hidrostática que pueden causar que en un sistema de recubrimiento aparezcan ampollas o falle. Antes de aplicar un sistema de recubrimiento sobre un piso de concreto que este al nivel o debajo del nivel, se debe informar al cliente de este posible problema y darle la opción de hacer que una compañía calificada en pruebas de humedad desarrolle pruebas con cloruro de calcio para brindar las recomendaciones apropiadas. Concrete Solutions no será responsable por problemas causados por condiciones de humedad debajo de la superficie.

INFORMACIÓN DE GARANTIAS: Concrete Solutions garantiza que este producto está libre de defectos de fabricación y cumple con nuestras especificaciones publicadas. En caso de que el cliente pruebe que los bienes recibidos no cumplen con estas especificaciones o fueran fabricados defectuosamente, la solución para el comprador se limitará a la devolución de los bienes y la devolución del pago al precio de compra o el reemplazo del material defectuoso a opción del vendedor. Concrete Solutions no otorga otra garantía, expresa o implícitamente, y todas las garantías de comerciabilidad y aptitud para un propósito particular son por lo tanto rechazadas. Ni el fabricante ni el vendedor serán responsables por ganancias prospectadas o daños consecuenciales resultado del uso de este producto.