

Ultra Surface Crack Repair System

DESCRIPCION

El Sistema *Ultra Surface Crack Repair* se desarrolló después de más de 10 años de investigación y desarrollo en trabajos reales a través del mundo. Ha comprobado ser muy exitoso en reparar fisuras estructurales por movimiento antes de realizar una aplicación de *Ultra Surface Polymer Concrete*. No es un sistema garantizado pero tiene un alto porcentaje de éxito en la reparación de fisuras. Estas son básicamente dos tipos de fisuras: fisuras estructurales y fisuras de superficies sin-movimiento. Las fisuras estructurales ocurren a través de todo el sustrato y empiezan o terminan en una junta u orilla. Pueden ser menores a 1/16 de pulgada o hasta de una pulgada de ancho. Las fisuras estructurales deben ser reparadas siempre con el sistema *Ultra Surface Crack Repair System*. Las fisuras de superficie sin movimiento empiezan y terminan en la mitad de una baldosa y no se siguen a través del sustrato del concreto. Las fracturas o fisuras sin movimiento no necesitan ser reparadas, pueden ser cubiertas simplemente durante la aplicación del recubrimiento de *Ultra Surface Polymer Concrete*. Si se tiene duda sobre si una fisura se mueve, trátela como una fisura que se mueve y repárela con *Ultra Surface Crack Repair System*. Este es el mejor sistema de reparación de fisuras para usar al aplicar un sistema de concreto polímero sobrepuesto. Para los sistemas *Ultra Surface Color Flake System*, *Tuff-Grit System* y para sistemas epóxicos de color sólido y de recubrimiento de uretano, las fisuras sólo necesitan rellenarse con una mezcla de Epoxy 500 con arena sílica. No es necesario usar *Elastomeric Basecoat* y la tela de 4" excepto cuando realice un sistema de concreto polímero sobrepuesto. A continuación está una lista del equipo básico, herramientas, suministros y materiales necesarios para reparar fisuras estructurales en conjunto con las instrucciones de mezclado y aplicación paso por paso.

PRODUCTOS Y HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA REPARACION DE FISURAS

Descripción de aplicación	Nombre del Producto	Rendimiento / Galón	Herramientas
Rellenar Fisuras con Epoxy	Ultra Surface Epoxy 500 [Se necesitara Arena Sílice #60 para mezclarse con Epoxy 500]	Fisuras 1/8 x 1/4" = 91.4 m. Fisuras 1/4 x 1/2" = 45.7 m.	Guantes Hule, Brocha, Espátula 5", Cubeta para mezclar de 1 galon, Taza medidora, Palo para revolver
Aplicar / Capa Base Elastomérica	U.S. Elastomeric Basecoat	76.2 metros lineales	Brocha 4"
Colocar tela 4"	U.S. Crack Repair Fabric	91.4 metros por rollo	Navaja/ Tijeras
Aplicar / Capa Base Elastomérica	U.S. Elastomeric Basecoat	76.2 metros lineales	Brocha 4"
Parchar la tela con Polymer Concrete	U.S. Concrete Polymer [mezcle con cemento, arena y agua]	45.7 metros lineales	Jalador Metálico 24"

Nota: Se necesitarán otros equipos y suministros para limpiar las fisuras y mezclar los materiales para reparación de fisuras. Lea las instrucciones debajo para mayor información de lo que necesitará.

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO Y APLICACION

1. Limpie las fisuras

Antes de que las fisuras puedan repararse, deben limpiarse. Las fisuras deben limpiarse durante el proceso de preparación de la superficie. Para trabajos en interiores donde se utilice granallado, las fisuras deben abrirse por lo menos 1/2" utilizando una desbastadora que no genere polvos y con accesorio de navaja de diamante. Para trabajos en exteriores, las fisuras pueden limpiarse con lavado a presión manteniendo la punta del atomizador a un par de pulgadas de la fisura para limpiarla lo más profundo posible. Después de limpiar la superficie y las fisuras, puede usarse una aspiradora húmeda para ayudar a secar las fisuras. Una vez que las fisuras parezcan secas en la superficie están listas para ser reparadas.

2. Imprima las fisuras con Ultra Surface Epoxy 500

Instrucciones de Mezcla: [Por volumen]

2	Partes de Parte A	[Resina]
1	Parte de Parte B	[Endurecedor]

El siguiente paso es mezclar algo de Epoxy 500 para imprimir las fisuras. Vista guantes desechables de hule y trate de no mezclar más material del que puede usar en 15 minutos. Comience mezclando 1 pinta (473 mililitros) de parte A [resina] y 1/2 Pinta (236.5 mililitros) de parte B [Endurecedor]. Mezcle las partes A y B por aproximadamente 3 minutos en una cubeta de mezclado de 1/2 galón usando agitador. Asegúrese de raspar los lados y el fondo de la cubeta mientras mezcla.

INSTRUCCIONES PARA REPARACION DE FISURAS

Inmediatamente después de mezclar *Epoxy 500*, Aplique primer a las orillas interiores de las fisuras mayores [de más de 1/8 de pulgada de ancho] usando una pequeña brocha para pintar de 3". Las fracturas más finas pueden ser imprimadas con brocha usando una pequeña bolita de *Epoxy 500* directamente sobre la fisura y permitiéndole ser absorbida. El método más rápido para imprimir fisuras finas es usar una botella de cátsup para exprimir una pequeña bolita de material sobre las fisuras. Si el *Epoxy 500* no penetra dentro de la fisura después de unos pocos minutos, utilice una espátula para ayudar a presionarlo dentro de ellas. Nota: Si el *Epoxy 500* mezclado se calienta en la cubeta y comienza a humear, no intente usarlo. Permita que se endurezca y se enfríe antes de desecharlo.

3. Rellene las fisuras con mezcla de arena y Epoxy 500

Inmediatamente después de haber imprimado las fisuras. Agregue algo de Arena Sílica del #60 a la mezcla restante o mezcle otra parte de *Epoxy 500* y agréguele algo de arena sílica para hacer una mezcla para parchar semi-vertible. Generalmente mezcle 1 parte de *Epoxy 500* a 2-3 partes de arena sílica #60. Use una espátula de 5" para verter pequeñas cantidades de la mezcla con arena desde la cubeta y presione la mezcla dentro de las fisuras. Llénelas lo más profundo posible, sea cuidadoso de no propagar la mezcla de arena con demasiada amplitud sobre la superficie. Trate de evitar que la capa de Primer de *Epoxy 500* y la mezcla con arena se extiendan más de 1 ½ pulgadas a cualquier lado de la fisura, para que la tela para reparación de fisuras de 4" en el paso 7 cubra las reparaciones con *Epoxy 500*.



1. Lavando a presión las fisuras.



2. Imprimando con Epoxy 500.



3. Rellenando con mezcla de arena y Epoxy 500

4. Raspe el Epóxico en exceso y la mezcla con arena de la superficie.

Después de rellenar las fisuras a ras de la superficie, utilice una espátula de 5" para retirar el exceso de mezcla con arena de la superficie y reutilice si es posible en fisuras cercanas. Después de rellenar las fisuras y raspar la superficie busque cualquier agujero o áreas hundidas que se hayan abierto y si es necesario aplique más mezcla con arena donde se necesite [fotografías 1-4]

5. Aplique Ultra Surface Elastomeric Basecoat sobre Epoxy 500

Antes de aplicar la capa base *Ultra Surface Elastomeric Basecoat*, raspe todas las reparaciones de fisuras para retirar cualquier gota dejada durante la aplicación del epóxico. La capa base Elastomérica puede aplicarse sobre *Epoxy 500* cuando todavía este seca al tacto después de una hora o después si ya está completamente seca. Aplique la capa base Elastomérica sobre las fisuras reparadas aproximadamente de 5 pulgadas de ancho [2 ½ pulgadas a cada lado del centro de la fisura]. No aplique la capa base Elastomérica muy gruesa y no cepille más de 1 o 2 pies lineales en cada momento, para que la tela pueda colocarse y asegurarse antes que comience a secar.



4. Raspe el exceso de mezcla con arena.



5. Aplique capa base Elastomérica sobre S-500.



6. Coloque tela para reparar fisuras sobre capa base.

INSTRUCCIONES PARA REPARACION DE FISURAS

6. Coloque Ultra Surface Crack Repair Fabric Dentro de Elastomeric Basecoat aún húmedo.

Después de aplicar de 1 a 2 pies de Elastomeric Basecoat sobre la fisura con un ancho de 5 pulgadas, coloque inmediatamente la tela de reparación Crack Repair Fabric de 4" sobre la Capa Base Elastomérica aún húmeda y lo más centrado posible sobre la fisura.

7. Aplique Ultra Surface Elastomeric Basecoat Sobre la tela.

Inmediatamente después de colocar la tela en la primera capa de Elastomeric Basecoat, aplique otra capa ligera sobre la tela para saturarla completamente y asegurar que la tela quede al ras con la superficie. Continúe aplicando Elastomeric Basecoat y la tela en secciones de 1 a 2 pies hasta el momento en que todas las fisuras se hayan completado. Donde las fisuras cambien de dirección, corte la tela usando tijeras o navaja. Coloque la pieza cortada de fin a fin donde la fractura cambia de dirección sin traslapar las orillas.



7. Aplique Elastomeric Basecoat sobre la tela.



8. Empañe la superficie con agua.



9. Vierta la mezcla de parche sobre la fisura

Parchando las Reparaciones de Fisuras con Ultra Surface Polymer Concrete

Una vez que la capa base *Elastomeric Basecoat* está completamente seca por debajo de la tela y por encima de ella, las reparaciones de fisura deben arreglarse con *Ultra Surface Polymer Concrete*. Aunque la capa de *Elastomeric Basecoat* por encima de la tela se sienta seca, podría aún estar húmeda por debajo de la tela. Para asegurarse de que esté completamente seca, presione firmemente en la tela con sus dedos para ver si puede moverse. Si se mueve, la capa elastomérica está secándose todavía por debajo, lo cual significa que será necesario esperar más tiempo antes de proceder con la aplicación del parche. El propósito de la aplicación del parche es cubrir las reparaciones de fisuras para que no sean notorias a través de aplicaciones de capas de textura o de reencarpetados ligeros sobre *Ultra Surface Polymer Concrete*, tales como recubrimientos con jalador, acabados finos con escoba, Texturizado con paleta, y acabado en patrón de remolino. Para Stamped Concrete y aplicaciones de nivelación, de 1/4" de espesor o más, no será necesario parchar sobre la capa elastomérica y la tela de 4" debido a que la aplicación de recubrimiento grueso será suficiente para cubrirlo.

La Fórmula de Mezclado de Parche para Ultra Surface Polymer Concrete es la siguiente:

- [1] Parte Ultra Surface Concrete Polymer
- [1] Parte Agua
- [2] Partes de Cemento [Portland Type I/II]
- [4] Partes Arena Sílica [#60 o #90]

Nota: Substituya la palabra "parte" por cualquier unidad de medida [cuartos, galón, etc.] Para conseguir la cantidad de mezcla deseada.

Mezcle estos ingredientes juntos en una cubeta de 5 galones por 3-5 minutos usando un taladro de 1/2" y una paleta mezcladora para conseguir una consistencia cremosa libre de grumos.

8. Humedezca la superficie con Agua junto a las reparaciones de Fisura.

La mejor manera de aplicar la mezcla de parche es trabajando en secciones de aproximadamente 10 pies lineales (3 metros) a un mismo tiempo. Primero humedezca ligeramente la superficie de concreto junto a la capa elastomérica y la tela con agua por 2 pies a cada lado utilizando un atomizador. El agua ayuda al Concreto Polímero a permanecer trabajable el tiempo suficiente para un acabado liso.

INSTRUCCIONES PARA REPARACION DE FISURAS

9. Vierta la Mezcla para Parche sobre la Reparación de la Fisura [Nota: Los pasos 8- 14 no son necesarios cuando haga aplicaciones de estampado de 1/4"]. Vierta una hilera delgada de la Mezcla para Parchar de Ultra Surface Polymer Concrete a través del centro de una sección de 10 pies (3 metros) de la fisura reparada que acaba de humedecer con agua. Usando el jalador de metal Ultra Surface de 24", rápidamente esparcir la mezcla para parchar hacia delante y hacia atrás sobre la fisura a reparar para que trabaje dentro de la superficie de concreto humedecida con agua.

10. Jale el Material Hacia una Pila cerca de la orilla inicial.

Después de esparcir rápidamente el material para parchar hacia delante y hacia atrás sobre una sección de 10 pies (3 metros), jale el material sobrante hacia una pila en un extremo del parche.

11. Esparza la mezcla para parchar suavemente sobre las fisuras a reparar.

Coloque el jalador de metal detrás de la pila de material centrándolo sobre la tela. Presiónela firmemente a través de la superficie mientras jala la mezcla para parches a través del centro de la tela. Debe dejar un parche delgado de 2 pies de ancho de material a cada lado de la tela.

12. Raspe el material sobrante de las orillas.

Después de esparcir la mezcla para parches suavemente sobre las fisuras, raspe cuidadosamente cualquier exceso de material que permanezca en las orillas del parche utilizando una espátula de 5" o el jalador metálico. Mantenga la espátula tan cerca a las orillas del parche lo más posible para prevenir marcar las áreas más profundas del parche. El material sobrante puede colocarse nuevamente en la cubeta para ser reutilizado en fisuras cercanas. Para asegurarse que las orillas estén completamente al ras, pueden ser humedecidas con agua usando una botella atomizadora y entonces difuminarse al ras con la superficie utilizando la espátula de 5", paleta, o el jalador metálico.



10. Jale el material hasta una pila



11. Esparza con un acabado suave



12. Raspe las orillas y difumine a cero

13. Comience el siguiente parche donde lo dejó

Una vez que ha completado su primera sección de 10 pies (3 metros) y haya difuminado todas las orillas a cero, comience la siguiente sección de 10 pies (3 metros) y así hasta que todas las fisuras hayan sido parchadas al ras con el *Ultra Surface Polymer Concrete*. Nota: Una capa de parche suele ser suficiente si planea realizar un acabado final con paleta sobre la superficie. Para acabado *Fine Broom Finish* o *Swirl Pattern Finish*, se recomiendan dos recubrimientos de parche para asegurarse que no se vea la tela a través de la aplicación terminada. Parchar sobre la capa elastomérica y la tela con *Ultra Surface Polymer Concrete* es similar parchar sobre cintas de tablaroca, solo que usando materiales diferentes. Si se hace apropiadamente, las reparaciones no se notarán en la aplicación terminada.

14. Aplique *Squeegee/Bond Coat* sobre las reparaciones

Cuando se haya terminado el parchado, permita que el *Ultra Surface Polymer Concrete* seque aproximadamente por una hora o hasta que seque al tacto antes de proceder con la aplicación del recubrimiento. Se puede usar un ventilador turbo (usado por limpiadores de alfombras) para acelerar el proceso de secado si se desea. Después de que las reparaciones de fisuras estén terminadas, el siguiente paso es aplicar la capa adhesiva *Ultra Surface Polymer Concrete Squeegee/Bond Coat* o Resurfacer para suavizar la superficie y mezclar todas las reparaciones. Vea las instrucciones de Polymer Concrete Squeegee/Bond Coat en la sección 6 del manual de Productos Ultra Surface para información.

INSTRUCCIONES PARA REPARACION DE FISURAS



13. Comience el siguiente parche



14. Aplique Squeegee/Bond Coat sobre toda la superficie



15. Aplique el acabado deseado

15. Aplique la capa de Textura deseada o la Aplicación de estampado de 1/4"

Después de aplicar *Squeegee/Bond Coat* sobre la superficie, se puede aplicar una capa de textura de *Ultra Surface Polymer Concrete* o una aplicación de concreto estampado de 1/4". Refiérase a la sección de Capas de Textura para concreto polimérico o a la sección de Concreto Estampado de 1/4" en el Manual de Productos Ultra Surface para instrucciones detalladas de mezclado y aplicación.



Fine Broom Finish (Acabado fino con cepillo)



Swirl Pattern Finish (Acabado modelo remolino)



Acabado con Paleta o Llana



Acabado de concreto Estampado 1/4"