



# Rhino™ Acrylic Top Coat

## Retardante del fuego

### Ficha Técnica



Rhino Acrylic Top Coat Blanco estándar – Parte # 60562

Rhino Acrylic Top Coat Gris estándar – Parte # 60567

Rhino Acrylic Top Coat Blanco Rápido – Parte # 60561

Rhino Acrylic Top Coat Gris Rápido – Parte # 60566

## DESCRIPCION

*Rhino™ Acrylic Top Coat* es un recubrimiento acrílico elastomérico de componentes plurales, retardante del fuego, alto contenido de sólidos, para su aplicación sobre espuma de poliuretano, concreto, madera, metal galvanizado, masonería, y otros tipos de techos o superficies preparadas apropiadamente. Está disponible en versiones de tiempo de curado rápido y estándar para cumplir con diferentes necesidades de aplicación. *Rhino Acrylic Top Coat* no está diseñado para su uso en techos que tengan encharcamiento de agua. Está disponible en colores estándar, blanco y gris.

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Estos valores de propiedades físicas son típicos de este material mientras se aplica bajo condiciones controladas. Sus resultados finales pueden variar dependiendo de la configuración del equipo y ambiente alrededor.

| PROPIEDAD                      | VALOR      | METODO DE PRUEBA |
|--------------------------------|------------|------------------|
| <b>Ya curado</b>               |            |                  |
| Dureza (Shore A)               | 55 – 65    | ASTM D-2240      |
| Resistencia a la Tensión (psi) | 280        | ASTM D-2370      |
| Elongación (%)                 | 270        | ASTM D-2370      |
| Deformación permanente         | <20%       | ASTM D-412       |
| Resistencia al agua            | <20%       | ASTM D-471       |
| MVT a 30 mils                  | 2.9 Ingles | ASTM E-96        |
| Adhesión                       | 5 lb/pulg  | ASTM D-903       |

| PROPIEDAD                   | VALOR                     | METODO DE PRUEBA |
|-----------------------------|---------------------------|------------------|
| <b>Como se suministra</b>   |                           |                  |
| Peso/Gal                    | 11.7 lbs/gal              | ASTM D-01475     |
| Peso de Sólidos             | 67%                       | ASTM D-4209      |
| Volumen de Sólidos          | 54%                       | Calculado        |
| VOC                         | <50 g/L                   | EPA Método 24    |
| Viscosidad                  | 100 – 110 KU              | ASTM D-562       |
| Tiempo curado- Juego Rápido | 2 hrs a 75°F, 50% RH      | ASTM D-5895      |
| Tiempo curado               | 6 – 8 hrs at 75°F, 50% RH | ASTM D-5895      |

## APLICACIÓN DE RHINO ACRYLIC TOP COAT

No aplique *Rhino Acrylic Top Coat* a temperaturas por debajo de 50°F(10°C) o cuando haya posibilidad de temperaturas por debajo de 32°F (0°C) dentro de un periodo de 12 horas después de la aplicación.

*Rhino Acrylic Top Coat* requiere una evaporación completa del agua para secar. Las temperaturas bajas y la alta humedad retardan el curado. No se aplique si las condiciones climáticas no permitirán el curado completo antes de que ocurra lluvia, rocío o temperaturas congelantes. No aplique al atardecer si puede ocurrir una alta condensación durante la noche.

## ALMACENAJE:

Los tambos y botes de *Rhino Acrylic Top Coat* del material de recubrimiento deben ser almacenados en un área fresca (75°F) (25°C) **Proteja el material del congelamiento. El material de *Rhino Acrylic Top Coat* se congelara y volverá inutilizable a temperaturas por debajo de 32°F (0°C)**

## INSTRUCCIONES DE APLICACION:

### Requerimientos de equipo

El equipo de atomización sin aire se adapta mejor para aplicaciones en campo. Seguir las siguientes mínimas recomendaciones para aplicar *Rhino Acrylic Top Coat*:

**Pistola:** Cualquier pistola manual sin aire compatible con la bomba usada.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN DE RHINO™ ACRYLIC TOP COAT: (CONTINUA)

**Tamaño de la pantalla:** Las pantallas de los filtros deben ser 30 mesh o mayores.

**Tamaño de punta:** Punta reversible auto limpiante con orificios tamaño .027" a .039" (.69 a .99 mm) con ángulo de ventilación de 40° o 50°

### **Rhino Acrylic Top Coat Aplicado sobre espuma de Poliuretano**

*Rhino Acrylic Top Coat* debe aplicarse a superficies de espuma de poliuretano entre 24 a 72 horas después de la aplicación final. La espuma de poliuretano y superficies adyacentes a ser recubiertas deben estar libre de cualquier espuma degradada, grasa, aceite, polvo u otros contaminantes que interfieran con la adhesión apropiada. La espuma de poliuretano debe estar completamente seca y libre de escarcha antes de recubrir. Cualquier daño físico a la espuma de poliuretano debe ser reparado antes de cualquier aplicación de *Rhino Acrylic Top Coat*. Cualquier espuma de poliuretano oxidada debe ser reparada o reemplazada. No recubra directamente sobre espuma de poliuretano que haya sido escaificada mecánicamente o lijada.

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:

**Consideraciones a la salud: Consulte las hojas de seguridad MSDS Rhino Linings®.**

Este sistema químico requiere del uso de procedimientos y equipo de seguridad apropiado. Por favor siga las hojas de seguridad MSDS del producto y el manual de seguridad para información detallada y guías de manejo.

### **Para su Protección:**

La información y recomendaciones en esta publicación son, a nuestro conocimiento, confiables. Las sugerencias hechas concernientes a los productos y sus usos, aplicaciones, manejo y almacenamiento son sólo la opinión de Rhino Linings Corporation. Los usuarios deben conducir sus propias pruebas para determinar la conveniencia de estos productos para su propósito particular y el de los métodos de manejo y almacenamiento aquí sugeridos. Las características de riesgo y toxicidad de los productos hechos por Rhino Linings Corporation necesariamente diferirán de la toxicidad y riesgos desarrollados cuando dichos productos se usen con otros materiales durante un proceso de manufactura. El riesgo resultante debe determinarse y darse a conocer a los usuarios finales y quienes los procesen. Debido a los numerosos factores que afectan los resultados, **Rhino Linings Corporation no garantiza de ninguna manera, expresa o implícitamente**, más que el material se ajusta a sus especificaciones aplicables actuales. Rhino Linings Corporation aquí rechaza cualquier otra garantía, incluyendo pero no limitada a aquellas por conveniencia o comerciabilidad para un propósito particular. Ninguna declaración hecha aquí puede constituirse como una representación de garantía. La responsabilidad de Rhino Linings Corporation por cualquier reclamación por violación, negligencia, estricta responsabilidad o cualquier otra, deberá limitarse al precio de compra del material.

©2009 Rhino Linings Corporation. Todos los derechos reservados.



**Rhino Linings Corporation**  
9151 Rehco Road, San Diego, CA 92121  
858-450-0441 • Fax 858-450-6881  
1-800-422-2603

www.rhino linings.com

Rhino Linings Australasia Pty Ltd ..... +61 7 5585 7000  
(Asia y Australia)  
Rhino Linings Canada, Inc ..... 1-866-447-1471  
Rhino Linings Europa ..... +49 6103 936474  
(Africa, Europa y Medio Oriente)  
Rhino Linings Latino América ..... +52 55 5632 0195  
(México, Caribe, Central y Sudamérica)