

CARTAS DE MEZCLADO Y COBERTURA ULTRA SURFACE POLYMER CONCRETE (Actualizado Julio 2003)

Fórmula para estimar el material necesario: Divida los pies cuadrados del trabajo por el rendimiento mostrado en la fórmula de mezclado utilizada. Multiplique ese número por la cantidad de polímero, cemento y arena mostrados para determinar aproximadamente cuantos galones de cada ingrediente se necesitaran para el trabajo. Nota: 94 lbs. (42.6 Kg.) de Cemento = aproximadamente 10 galones en volumen. 100 lbs de arena = aproximadamente 8 galones en volumen. Mida los ingredientes en cubetas de un galón y cinco galones para una mejor precisión en la mezcla o use nuestras bolsas de mezcla pre-mezclada de 50 lbs. (22.7 Kg.) de Resurfacer o de estampados de ¼.

SQUEEGEE/BOND COAT – Aplicado en capas delgadas desde 0 - 1/16" de espesor como capa adhesiva o como capa de reencarpado utilizando un jalador de orilla metálica, disponible con Concrete Solutions. También puede utilizarse una llana. Una vez que la superficie ha sido limpiada, y que las fisuras hayan sido reparadas con el sistema *Ultra Surface Crack Repair System* y parchadas con una mezcla de parchado *Ultra Surface Polymer Concrete* (de ser necesario), entonces se aplica una capa delgada de *Squeegee/Bond Coat* sobre la superficie para cubrir todas las reparaciones. Se usa para proporcionar un acabado suave y una capa adhesiva antes de aplicar una capa de textura *Ultra Surface Polymer Concrete Texture Coat*, una aplicación de estampado 1/4" o parche. Disponible en sacos de 50 lb (22.7 Kg.) denominados *Resurfacer* o mezcle los propios usando las siguientes fórmulas. [Para más información llame a Concrete Solutions al (800) 232-8311.]

Formula de mezclado cubeta 5 galones:

- 1 Galón Ultra Surface Concrete Polymer
- 1 Galón Agua
- 2 Galones Cemento [Portland tipo I/II Reg. o Blanco]
- 2-4 Galones Arena Sílice [tamaño de grano #60-90]

Condición de superficie	Espesor	Rendimiento Aproximado
Suave	1/64"	37 metros ²
Semi-Suave	1/32"	18.5 metros ²
Semi-Rugoso	1/16"	10.8 metros ²

Formula de bolsa 50 lb. Premezclada= 1 galón polímero, 1 galón agua, 1 bolsa de mezcla

Fórmula de mezclado Mortero:

- 5 Galones Ultra Surface Concrete Polymer
- 5 Galones Agua
- 42.6 Kg. Cemento [Portland Tipo I/II Reg. o Blanco]
- 45.4 - 90.8 Kg. Arena Sílice [tamaño de grano #60-90]

Condición de superficie	Espesor	Rendimiento aproximado
Suave	1/64"	185.2 metros ²
Semi-Suave	1/32"	92.6 metros ²
Semi-Rugoso	1/16"	46.3 metros ²

Formula de bolsa 50 lb. Premezclada= 1 galón polímero, 1 galón agua, 1 bolsa de mezcla

BROOM FINISH y SWIRL PATTERN TEXTURE – Aplicada sobre *Squeegee/Bond Coat* cuando seque al tacto, para proporcionar una textura de cepillo recta o en patrón espiral. Es la misma mezcla que *Squeegee/Bond Coat* excepto que se usa un cepillo de cerdas gruesas o finas inmediatamente por detrás del jalador metálico para dejar la textura fina de cepillo deseada. Popular en pasillos, patios, cubiertas de piscina, andadores, estacionamientos, etc. Para andadores empinados use la mezcla gruesa para tracción extra y resistencia a resbalones. Disponible en bolsas de 50 lb (22.7 Kg.) llamadas *Resurfacer* o haga su propia mezcla usando las siguientes fórmulas: [Vea el manual de Productos Ultra Surface Sección 6 para mayor información.]

Formula de mezclado cubeta 5 galones:

- 1 Galón Ultra Surface Concrete Polymer
- 1 Galón Agua
- 2 Galones Cemento [Portland Tipo I/II Reg. o Blanco]
- 2-4 Galones Arena Sílice [Ver tamaños de grano]

Textura	Grano de Arena	Espesor	Rendimiento Aproximado
Fina	#60-90	1/64"	27.8 - 37 metros ² Media
	#30/60 mezclada	1/32"	18.5 - 23.1 metros ² Gruesa
	#20/60 mezclada	1/16"	7.4 - 10.8 metros ²

Formula de bolsa 50 lb. Premezclada= 1 galón polímero, 1 galón agua, 1 bolsa de mezcla

Formula de Mezclado Mortero:

- 5 Galones. Ultra Surface Concrete Polymer
- 5 Galones. Agua
- 42.6 Kg. Cemento [Portland Tipo I/II Reg. o Blanco]
- 45.4 - 90.8 Kg. Arena Sílice [Ver tamaños de grano]

Textura	Grano Arena	Espesor	Rendimiento Aproximado
Fina	#60-90	1/64"	139 - 185.2 metros ²
Media	#30/60 mezclada	1/32"	92.6 - 115.7 metros ²
Gruesa	#20, 30, 60 mezclada	1/16"	37 - 46.3 metros ²

Formula de bolsa 50 lb. Premezclada= 1 galón polímero, 1 galón agua, 1 bolsa de mezcla

TROWEL KNOCKDOWN TEXTURE Y PLANTILLAS – Usando atomizador de tolva y aplanado con llana después de varios minutos, ya sea con llana de mano o llana dentada para crear la textura deseada. La textura final la determinará el diseño de la mezcla, la presión de aire del atomizador de tolva, el tamaño de la punta a utilizar (pequeña, mediana o grande.), y la manera en que el material es atomizado y alisado. Cuando seque al tacto se aplican dos capas de *Ultra Surface Colorcoat 100* para conseguir un color uniforme. Usado en cubiertas de piscina, patios, andadores y pasillos. También usado para aplicar sobre plantillas de papel o plástico para crear patrones y diseños decorativos.

TROWEL KNOCKDOWN TEXTURE Y PLANTILLAS

Formula de mezclado cubeta 5 galones:

1/2 Galón Ultra Surface Concrete Polymer
 1 Galón Agua
 1 1/2 Galones Cemento [Portland Tipo I/II Reg. o Blanco]
 2-4 Galones Arena Sílice [#60]

Rendimiento Aproximado = 10.8 – 13.9 m² por Mezcla.

Nota: Ajuste la consistencia de la mezcla por la cantidad de arena usada.
 Nota: Para hacer la mezcla más mojada agregue más polímero y agua a una proporción 1 a 2.

Formula Bolsa de Mezcla – Use Ultra Surface Resurfacer Bag Mix.

Formula de Mezclado Mortero:

3 Galones Ultra Surface Concrete Polymer
 6 Galones Agua
 42.6 Kg. Cemento [Portland Tipo I/II Reg. o Blanco]
 68 - 113.4 Kg. Arena Sílice [#60]

Rendimiento Aproximado = 55.5 – 83.3 m² Por Mezcla.

Nota: Ajuste la consistencia de la mezcla por la cantidad de arena usada.
 Nota: Para hacer la mezcla más mojada agregue más polímero y agua a una proporción 1 a 2.

Formula Bolsa de Mezcla – Use Ultra Surface Resurfacer Bag Mix.

MEZCLA ESTAMPADO 1/4" — Aplicada a un espesor de 1/4" - 1/2" con medidor de inclinación sobre una capa húmeda de Squeegee/Bond Coat (Resurfacer) o sobre una capa húmeda de Spray-Top, Aplane con llana usando concreto *concrete fresco*, llana dentada y llanas de mano, estampe para dejar el patrón deseado y/o la impresión de la textura. Disponible en bolsas premezcladas de 50 lbs. (22.7 Kg.) o haga su mezcla usando las fórmulas debajo. [Use *Ultra Surface Accelerator* en temperaturas frías para acelerar el tiempo de secado y *Ultra Surface Retarder* con temperaturas cálidas]

Formula de mezclado cubeta 5 galones:

1/2 Galón Ultra Surface Concrete Polymer
 1 Galón Agua
 1 1/2 Galones Cemento [Portland Tipo I/II Reg. o Blanco]
 4-4.5 Galones Arena Sílice [#20, 30, 60]
 [Mezcle 1 1/2 galones #20, 1 1/2 galones #30, 1-1 1/2 galones #60]

Rendimiento Aproximado = 1.85 m² a 3/8" Por Mezcla

[Para agregar acelerador - mezcle 3-6 oz. A la mezcla anterior.]

Formula Bolsa de Mezcla= 1.75 litros de polímero, 3.5 litros de agua y una bolsa de 50 lb. 1/4" Stamping Bag Mix.

Formula de Mezclado Mortero:

3 Galones. Ultra Surface Concrete Polymer
 6 Galones. Agua
 42.6 Kg. Cemento [Portland Tipo I/II Reg. o Blanco]
 136 Kg. Arena Sílice [#20, 30, 60, una bolsa de cada uno]

Nota: Para una mezcla más mojada agregue un poco más de polímero y Agua a una proporción 1 a 2. Para hacer una mezcla más gruesa agregue un poco de cemento y arena a una proporción de 1 a 2.

Rendimiento Aproximado = 12.5 m² a 3/8" por mezcla

[Para agregar acelerador - mezcle 16-32 oz. A la mezcla anterior.]

Formula Bolsa de Mezcla = 3 galones de Polímero U.S., 6 galones de agua y aproximadamente 8 bolsas de 1/4" Stamping Bag Mix. (Ajuste la mezcla con más polímero y agua)

PATCHING MIX - Aplicado usando paleta y/o varilla para parchar, nivelar o reparar áreas disperejas, puntos bajos o superficies deterioradas. Cuando parche áreas de 1/4" o más profundas se recomienda primero aplicar una capa delgada de Squeegee/Bond Coat usando un jalador metálico o brocha o cepillo sobre superficies rugosas. Entonces aplique inmediatamente la mezcla de parchado sobre la capa de Squeegee/Bond mientras aún esté húmeda. Para parchar las orillas o esquinas, escalones o bordillos, primero imprima el área a reparar con una capa delgada de *Ultra Surface Epoxy 500* usando brocha de pintar. Parche sobre el *Epoxy 500* utilizando *Ultra Surface Polymer Concrete Patching Mix* mientras el *Epoxy 500* este aún húmedo o pegajoso [15 - 30 minutos]. [Vea el manual de productos *Ultra Surface* bajo la sección de parchado para información más detallada.]

Formula de Mezclado Cubeta de 5 galones: [Para parchar una cantidad menor de agujeros y áreas astilladas o puntos bajos]

Profundidad	Polímero U.S.	Agua	Cemento [Portland I/II]	Arena Sílice	Tamaño de Grano	Rendimiento Aproximado
1/8 - 1/2"	1 litro	2 litros	3 litros	7.5- 9 litros	#20/30/60 [3 litros c/u.]	1/8" = 2.3 m ² , 1/2" = 0.55 m ²
1/2 - 1"	1 litro	4 litros	5 litros	12.5- 15 litros	#16/20/30 [5 litros c/u.]	1/2" = 1.1 m ² , 1" = 0.55 m ²

Formula de Mezclado Mortero:

Profundidad	Polímero U.S.	Agua	Cemento [Portland I/II]	Arena Sílice	Tamaño de Grano	Rendimiento Aproximado
1/8 - 1/2"	3 galones.	6 galones.	42.6 Kg.	136 Kg.	20/30/60 [= c/u.]	1/8" = 34.7 m ² , 1/2" = 8.8 m ²
1/2 - 1"	2 galones.	8 galones.	42.6 Kg.	136 Kg.	16/20/30 [= c/u.]	1/2" = 8.8 m ² , 1" = 4.2 m ²

Nota: Si una mezcla parece muy gruesa o seca puede hacerse más húmeda agregando una pequeña cantidad de Ultra Surface Polymer y agua a una proporción 1 parte polímero y 3 partes de agua. Para la cubeta de cinco galones se puede agregar hasta 1 taza extra. Para la mezcla de mortero o mezclador de concreto se puede agregar hasta 2 litros extra. Para hacer una mezcla más seca o gruesa agregue más cemento y arena a una proporción de 1 parte cemento, 2 partes de arena.