

Partie A – RhinoArmor<sup>MC</sup> PPFR 1150 Iso – N° référence 60042

Partie B – RhinoArmor<sup>MC</sup> PPFR 1150 Résine – N° référence 60044

**DESCRIPTION :** RhinoArmor PPFR 1150 est un produit élastomère ignifuge de polyurée à 100 % en deux éléments. Ses qualités ignifuges en font un revêtement idéal pour de nombreuses applications qui exigent un indice d'inflammabilité. En raison du grand nombre d'indices d'inflammabilité et de la grande variété de supports pouvant être recouverts, il est fortement recommandé que les essais, certifications et autorisations soient pris en considération avant l'application de ce revêtement. Note : L'indice d'inflammabilité ultime dépend du type, de l'épaisseur et de la densité du support.

**UTILISATIONS GÉNÉRALES :**

- Excellent revêtement ignifuge offrant une résistance contre l'abrasion, les impacts et la corrosion
- L'application par pulvérisation produit un revêtement monolithique et continu qui épouse les formes.
- Revêtement résistant et durable pour les applications militaires comme :
  - Véhicules tactiques et équipement nécessitant une protection contre l'abrasion, la corrosion et les impacts
  - Zones de circulation piétonnière nécessitant des surfaces antidérapantes
- Excellentes propriétés d'atténuation des explosions pour les casernes militaires, les véhicules, les structures temporaires et les bâtiments.
  - La résistance à la traction et à l'allongement réduit les éclats d'explosion dans les véhicules et les bâtiments
- Peut résister à la circulation des véhicules chenillés et aux charges lourdes avec une épaisseur adéquate
- Réduit le bruit découlant de la vibration et des impacts
- L'application par pulvérisation produit un revêtement monolithique et continu qui épouse les formes.
- Peut résister à la circulation des chariots élévateurs et des charges lourdes avec une épaisseur adéquate

**CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :**

- Peut être appliqué dans une humidité de 100 % et des températures aussi froides que -32 °F (-36 °C)
- Épaisseur maximale – illimitée
- Excellente résistance à l'abrasion
- Excellente résistance aux impacts
- Excellente résistance aux flammes
- Excellente résistance aux intempéries
- Excellente résistance à la corrosion
- Bonne résistance à la traction, allongement et déchirure
- Offre une isolation acoustique et contre les vibrations

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES* :	Essai normalisé	Isocyanate (A)	Résine (B)
Gravité spécifique	ASTM D-792	1,18 – 1,2	0,9 – 1,02
Viscosité, CPS à 77 °F (25 °C)		400	650
Solides par volume/poids		100 %	100 %
Composés organiques volatils		0 lb/gal	0 lb/gal
Taux de mélange, parties par volume		1	1
Taux de mélange, parties par poids		109	100
Gélification, secondes à 77 °F (25 °C)		7 – 10	
Hors poisse, secondes		10 – 12	
Rendement théorique		1 600 pi <sup>2</sup> /gal avec une épaisseur de 1 mil	
Odeur		Ambre	Paille opaque
Couleur de base		Clair	Clair
Durée de conservation — Contenants neufs		12 mois	12 mois

\*Propriétés testées à 77 °F (25 °C)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES :	Essai	Résultat
Dureté (Shore D)	ASTM D-2240	50±5
Résistance à la traction (psi)*	ASTM D-412	2200
Résistance à la déchirure (pli) Die C*	ASTM D-624	600
Allongement (%)*	ASTM D-412	200

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES :	Essai	Résultat
Inflammabilité	FMV-302 Cal 117 UL-94	Réussi Réussi (non certifié) V-O
Résistance diélectrique (volts/mil)	ASTM D-149	300
Résistance transversale (ohm/pouces)	ASTM D-257	6 X 10(12)
Constante diélectrique (MGh)	ASTM D-150	5,4
Facteur de dissipation (MGh)	ASTM D-150	0,058
Décollement cathodique	ASTM G-8	Réussi

\*Propriétés testées sur des échantillons de revêtement pulvérisé, de 1/8 po (125 mils) (3,18 mm) d'épaisseur.

**CARACTÈRES INDUSTRIELS :** Des échantillons ont été pulvérisés selon la méthode suivante.

Équipement utilisé	Pression	Pistolet	Module de mélange
Graco Reactor E-XP2	2 300 – 3 500 psi	Fusion – Purge pneumatique	AR2929 ou mieux

Températures de traitement : Les paramètres du système requis pour obtenir une application de qualité dépendent des conditions environnementales et du support. Les paramètres recommandés suivants aident à assurer une qualité optimale.

Éléments Iso	Éléments Résine	Tuyaux	Surface du support
150 °F (66 °C)	150 °F (66 °C)	150 °F (66 °C)	60 – 110 °F (15 – 43 °C)

**ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC :** Varie en fonction de l'application, généralement de 1/16 po (62,5 mils; 1,5 mm) à illimitée.

**RÉSISTANCE CHIMIQUE :** (Lignes directrices seulement : vapeurs, éclaboussures et déversement, comme indiqué. Résultats d'essai individuel requis pour l'immersion).

Acide acétique à 10 %	Excellent	Ammoniac à 5 %	Excellent
Acide formique à 5 %	Excellent	Hydroxyde de sodium à 50 %	Excellent
Acide sulfurique à 10 %	Excellent	Hydroxyde de potassium à 20%	Excellent
Acide tannique à 20 %	Excellent	Huiles	Excellent
Solvants	Modéré	Sulfure d'hydrogène	Excellent

Propriétés testées sur des échantillons de revêtement RhinoArmor PPFR de 1/8 po (125 mils) (3,18 mm) d'épaisseur.

**SUPPORTS :** Métaux, bois, béton, fibre de verre, géotextiles et la plupart des matières plastiques

**CHOIX DE COULEURS :** Gamme complète de couleurs

**LIVRAISON :** Le poids net par ensemble est de 950 livres (430,9 kg). Un ensemble RhinoArmor PPFR 1150 est composé d'un (1) fût de 55 gallons (208 L) d'élément « A » et d'un (1) fût de 55 gallons (208 L) d'élément « B ».

**MESURE DE SÉCURITÉ :** Considérations liées à la santé — Consulter les fiches signalétiques de Rhino Linings<sup>MD</sup>.

Ce système chimique nécessite une utilisation adéquate de l'équipement et des procédures de sécurité. Il est important de respecter les FS et les guides de sécurité fournis avec les produits Rhino Linings<sup>MD</sup> pour obtenir les renseignements détaillés et de manutention.

**Pour votre protection :** Les renseignements et les recommandations présentés dans ce document sont, au meilleur de nos connaissances, fiables. Les suggestions présentées sur les produits et leur utilisation, stockage et manutention sont seulement l'opinion de la Rhino Linings Corporation. Les utilisateurs doivent effectuer leurs propres tests pour déterminer la pertinence de ces produits selon les buts recherchés et les méthodes de stockage et les méthodes de manutention suggérées aux présentes. La toxicité et les signes de risque associés au produit présentés par la Rhino Linings Corporation seront naturellement différents de la toxicité et des signes de risque présents lorsque ces produits sont utilisés avec d'autres matériaux pendant le processus de fabrication. Les signes de risques obtenus devraient être déterminés et divulgués aux utilisateurs finaux et aux transformateurs. En raison des nombreux facteurs affectant les résultats, **Rhino Linings Corporation n'offre aucune garantie, expresse ou implicite**, autres que le matériel est conforme aux spécifications normalisées actuelles. Rhino Linings Corporation n'assume aucunement toutes autres garanties, incluant, sans toutefois s'y limiter les garanties relatives à la qualité marchande ou à sa pertinence pour un but en particulier. Aucun énoncé aux présentes ne peut être perçu comme une représentation ou une garantie. La responsabilité de la Rhino Linings Corporation pour toute demande résultante d'une violation de la garantie, négligence, responsabilité inconditionnelle ou autre, ou qui peut y laisser croire, doit être limitée au prix d'achat du matériel.

© 2013 Rhino Linings Corporation. Tous droits réservés.

Rhino Linings Corporation 9151 Rehco Road, San Diego, CA 92121 USA

858 450-0441 | Fax 858 450-6881 | 1 800 422-2603 | www.rhino linings.com

6051 091313