

Partie A – TuffGrip^{MD} 11-90 Iso – N° référence 60011-1

 Partie B – TuffGrip^{MD} 11-90 Résine – N° référence 60038-1

DESCRIPTION : Le système TuffGrip^{MD} 11-90 est un revêtement élastomère en polyurée hybride, à deux éléments en parts égales, 100 % solides (sans COV, ni solvants), exothermique, à séchage rapide. L'épaisseur du revêtement peut varier d'un minimum de 1/16 po (62,5 mils; 1,5 mm) pour les revêtements non porteurs jusqu'à une épaisseur illimitée pour les revêtements résistants à l'abrasion.

UTILISATIONS GÉNÉRALES :

- Excellent revêtement protecteur contre l'abrasion, les impacts et la corrosion.
- La vaporisation produit un revêtement monolithique continu qui épouse les supports de toute forme et taille.
- Les qualités élastomères permettent l'utilisation sur les surfaces exposées aux : vibrations, expansion, contractions, mouvements, flexions, abrasions et impacts.
- Stable de -40 à 175 °F (-40 à 79,4 °C)
- Résiste à la circulation automobile et piétonnière légère
- Excellente qualité antidérapante lorsqu'un agrégat est intégré dans le revêtement.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- Excellente résistance à l'abrasion et aux impacts
- Excellent matériau de moulage
- Bonne qualité antidérapante
- Excellente résistance aux intempéries
- Excellente résistance à la corrosion
- Bonne résistance aux agents chimiques
- Réduction du bruit dû à la vibration et aux impacts

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES* :	Essai normalisé	Isocyanate (A)	Résine (B)
Gravité spécifique	ASTM D-792	1,2	1,06 – 1,08
Viscosité, CPS à 77 °F (25 °C)		400 – 500	300 – 400
Solides par volume/poids		100 %	100 %
Composés organiques volatils		0 lb/gal	0 lb/gal
Taux de mélange, parties par volume		1	1
Gélification, secondes à 77 °F (25 °C)		5 – 8	
Hors poisse, secondes		10 – 15	
Revêtement, max		≤ 4 heures	
Séchage complet		72 heures	
Rendement théorique		1 600 pi ² /gal avec une épaisseur de 1 mil	
Odeur		Légère	Amine
Couleur de base		Jaune ou paille	Opaque
Durée de conservation — Contenants neufs		12 mois	6 mois

*Propriétés testées à 77 °F (25 °C)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES :	Essai	Résultat	
Dureté (Shore A)	ASTM D-2240	90±5	
Résistance à la traction (psi)*	ASTM D-412	1400 – 1700	
Résistance à la déchirure (pli) Die C*	ASTM D-624	250 – 275	
Allongement (%)*	ASTM D-412	225 – 250	
Résistance à la compression (psi)	ASTM D-695	800	
Contrôle de résistance à l'abrasion de Taber (mg de perte/1 000 cycles) Roue CS17; poids de 1 000 grammes	ASTM D-4060	10 – 15	
Coefficient de friction sur l'acier :	- Statique	ASTM D-1894	.85
	- Cinétique	ASTM D-1894	.78
Absorption d'eau (%) – 24 heures	ASTM D-570	≤ 1.6	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES :	Essai	Résultat
Résistance diélectrique (volts/mil)	ASTM D-149	300
Résistance transversale (ohm/pouces)	ASTM D-257	6 X 10(12)
Constante diélectrique (MGh)	ASTM D-150	5,4
Facteur de dissipation (MGh)	ASTM D-150	0,058
Décollement cathodique	ASTM G-8	Réussi

*Propriétés testées sur des échantillons de revêtement pulvérisé, de 1/8 po (125 mils) (3,18 mm) d'épaisseur.

CARACTÈRES INDUSTRIELS : Des échantillons ont été pulvérisés selon la méthode suivante.

Équipement utilisé	Pression	Pistolet	Module de mélange
Graco Reactor E-XP2	2000 psi (statique)	Fusion – Purge pneumatique	AR2929 ou mieux

Températures de traitement : Les paramètres du système requis pour obtenir une application de qualité dépendent des conditions environnementales et du support. Les paramètres recommandés suivants aident à assurer une qualité optimale.

Composantes Iso	Composantes Résine	Tuyaux	Surface du support
140 – 160 °F (60 – 71 °C)	140 – 150 °F (60 – 66 °C)	140 – 160 °F (60 – 70 °C)	40 – 120 °F (4 – 49 °C)

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC : Varie en fonction de l'application, généralement de 1/16 po (62,5 mils; 1,5 mm) pour les supports non porteurs ou les revêtements résistants à l'abrasion jusqu'à une épaisseur illimitée.

NON RECOMMANDÉ POUR :

- Températures constantes inférieures à -40 °F (-40 °C) ou supérieures à 175 °F (79,4 °C)
- Application sur des polyéthylènes à haute densité ou aux thermoplastiques

RÉSISTANCE CHIMIQUE : Bonne résistance à de nombreux produits chimiques commerciaux et industriels comme les acides, alcalins, huiles et agents de nettoyage. Pour des applications ou des renseignements spécifiques, veuillez communiquer avec un représentant de Rhino Linings^{MD}.

SUPPORTS : Métaux, bois, béton, fibre de verre et géotextiles

CHOIX DE COULEURS : Gamme complète de couleur disponible. Pigments vendus séparément. Couleurs de base - noir, indigo bleu, graphite et rouge flamme. Couleurs personnalisées disponibles sur commande spéciale.

LIVRAISON : Le poids net par ensemble est de 910 livres (412,7 kg). Un ensemble TuffGrip 11-90 est composé d'un (1) fût de 55 gallons (208 L) de composante « A » et d'un (1) fût de 55 gallons (208 L) de composante « B ».

Considérations liées à la santé — Consulter les fiches signalétiques de Rhino Linings^{MD}. Ce système chimique nécessite une utilisation adéquate de l'équipement et des procédures de sécurité. Il est important de respecter les FS et les guides de sécurité fournis avec les produits Rhino Linings^{MD} pour obtenir les renseignements détaillés et les renseignements de manutention.

Pour votre protection : Les renseignements et les recommandations présentés dans ce document sont, au meilleur de nos connaissances, fiables. Les suggestions présentées au sujet des produits et de leur utilisation, stockage et manutention sont seulement l'opinion de la Rhino Linings Corporation. Les utilisateurs doivent effectuer leurs propres tests pour déterminer la pertinence de ces produits selon les buts recherchés et les méthodes de stockage et les méthodes de manutention suggérées aux présentes. La toxicité et les signes de risque associés au produit présentés par la Rhino Linings Corporation seront naturellement différents de la toxicité et des signes de risque présents lorsque ces produits sont utilisés avec d'autres matériaux pendant le processus de fabrication. Les signes de risques obtenus devraient être déterminés et divulgués aux utilisateurs finaux et aux transformateurs.

En raison des nombreux facteurs affectant les résultats, **Rhino Linings Corporation n'offre aucune garantie, expresse ou implicite**, autres que le matériel est conforme aux spécifications normalisées actuelles. Rhino Linings Corporation n'assume aucunement toutes autres garanties, incluant, sans toutefois s'y limiter les garanties relatives à la qualité marchande ou à sa pertinence pour un but en particulier. Aucun énoncé aux présentes ne peut être perçu comme une représentation ou une garantie. La responsabilité de la Rhino Linings Corporation pour toute demande résultante d'une violation de la garantie, négligence, responsabilité inconditionnelle ou autre, ou qui peut y laisser croire, doit être limitée au prix d'achat du matériel.

©2013 Rhino Linings Corporation. Tous droits réservés.