

Partie A – Rhino Extreme^{MC} HP 11-50 Iso – N° réf. 60066-1

Partie B – Rhino Hybrid^{MC} HP 11-50 Résine – N° réf. 60054-1

DESCRIPTION : Rhino Extreme^{MC} est un système de revêtement en polyurée pure, en deux éléments, à séchage rapide. Rhino Extreme^{MC} HP 11-50, un produit à rapport volumétrique de 1 : 1, est conçu pour être vaporisé avec du matériel de vaporisation à plusieurs éléments à haute pression. L'épaisseur du revêtement dépend de l'application, généralement de 30 mils à une épaisseur illimitée.

UTILISATIONS GÉNÉRALES :

- Excellent revêtement industriel pour les applications exigeantes, comme :
 - Applications extérieures où de l'eau, de l'humidité ou des températures basses sont présentes et difficiles à éliminer
 - Protection des planchers et murs dans les industries comme la transformation alimentaire, l'entreposage des aliments, les soins vétérinaires, les aires de production et les laboratoires
 - Confinement secondaire comme un revêtement monolithique et imperméable pour les installations industrielles, agricoles et pétrochimiques.
- L'application par pulvérisation produit un revêtement monolithique et continu qui épouse les formes.
- Résiste à la circulation de chariots élévateurs et aux charges lourdes avec une application d'une épaisseur adéquate
- Les propriétés élastomères permettent les applications sur les surfaces exposées aux : vibrations, expansions, contractions, mouvements, flexions, abrasions et chocs.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- Possibilité de vaporisation à basse température et avec une humidité élevée
- Propriétés physiques élevées, dont la résistance à la traction, à la déchirure et à l'allongement
- Excellente capacité de mise à niveau
- Excellente résistance à l'abrasion et aux impacts
- Excellente résistance aux agents chimiques et à la corrosion
- Réduit le bruit découlant de la vibration et des impacts
- Adhère à presque toutes les surfaces, dont les métaux, le bois, le béton, la fibre de verre et les géotextiles
- Stable de -40 à 230 °F (-40 à 110 °C)
- 100 % solides, sans COV, ni solvants

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES* :	Essai normalisé	Isocyanate (A)	Résine (B)
Gravité spécifique	ASTM D-792	1,19	1,01
Viscosité, CPS à 77 °F (25 °C)		400 – 500	300 – 400
Solides par volume/poids		100 %	100 %
Composés organiques volatils		0 lb/gal	0 lb/gal
Taux de mélange, parties par volume		1	1
Taux de mélange, parties par poids		109	100
Gélification, secondes à 77 °F (25 °C)		7 – 9	
Hors poisse, secondes		10 – 15	
Revêtement, max		≤4 heures	
Séchage complet		24 heures	
Rendement théorique		1 600 pi ² /gal avec une épaisseur de 1 mil	
Odeur		Légère	Amine
Point de gel		40 °F (4,4 °C)	S. O.
Couleur de base		Ambre/Brun	Paille
Durée de conservation – Contenants neufs		12 mois	12 mois

*Propriétés testées à 77 °F (25 °C)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES :	Essai	Résultat
Dureté (Shore D)	ASTM D-2240	50±5
Résistance à la traction (psi)*	ASTM D-412	2 800 – 3 200
Résistance à la déchirure (pli) Die C*	ASTM D-624	500 – 600
Allongement (%)*	ASTM D-412	400 – 500
Résistance aux impacts (lb-po)	ASTM D-256	160
Densité (lb/pi ³)	ASTM D-1622	69 – 70
Résistance à la compression (psi)	ASTM D-695	800
Contrôle de résistance à l'abrasion de Taber (mg de perte/1 000 cycles) Roue CS17; poids de 1 000 grammes	ASTM D-4060	11
Flexion par dispositif de serrage, 180°, mandrin de 1 po	ASTM D-522	Réussi
Coefficient de friction sur l'acier :		
- Statique	ASTM D-1894	.7
- Cinétique	ASTM D-1894	.5
Transmission de la vapeur d'eau :		
-Taux de transmission (grains/h/pi ²)	ASTM E-96	0,53
-Perméabilité (perme, lb-po)	ASTM E-96	1,63
Absorption d'eau (%) – 24 heures	ASTM D-570	≤ 1
Transition vitreuse – Tg (°C)	ASTM D-7028	-40 °F (-40 °C)
Résistance diélectrique (volts/mil)	ASTM D-149	300
Résistance transversale (ohm/pouces)	ASTM D-257	6 X 10(12)
Constante diélectrique (MGh)	ASTM D-150	5,4
Facteur de dissipation (MGh)	ASTM D-150	0,058
Décollement cathodique	ASTM G-8	Réussi

*Propriétés testées sur des échantillons de revêtement pulvérisé, de 1/8 po (125 mils) (3,18 mm) d'épaisseur.

CARACTÈRES INDUSTRIELS : Des échantillons ont été vaporisés selon la méthode suivante.

Équipement utilisé	Pression	Pistolet	Module de mélange
Graco Reactor E-XP2	2300 psi (statique)	Fusion – Purge pneumatique	AR2929 ou mieux

Températures de traitement : Les paramètres du système requis pour obtenir une application de qualité dépendent des conditions environnementales et du support. Les paramètres recommandés suivants aident à assurer une qualité optimale.

Éléments Iso	Éléments résine	Tuyaux	Surface du support
140 – 160 °F (60 – 71 °C)	140 – 150 °F (60 – 66 °C)	140 – 160 °F (60 – 70 °C)	-20 – 120 °F (-29 – 49 °C)

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC : Varie en fonction de l'application, généralement de 1/16 po (62,5 mils; 1,5 mm) à illimitée.

NON RECOMMANDÉ POUR : L'application aux polyéthylènes à haute densité ou aux thermoplastiques

RÉSISTANCE CHIMIQUE : Rhino Extreme HP 11-50 offre une bonne résistance à de nombreux agents chimiques commerciaux et industriels comme des acides, des alcalins, des huiles et des produits chimiques de nettoyage. Pour des applications ou des renseignements spécifiques, veuillez communiquer avec un représentant de Rhino Linings^{MD}.

SUPPORTS : Adhère à pratiquement tous les supports de toute dimension, dont les métaux, le bois, le béton et la fibre de verre

CHOIX DE COULEURS : Couleur – sans pigment. Couleurs standards disponibles. Couleurs personnalisées disponibles sur commande spéciale.

LIVRAISON : Le poids net par ensemble est de 910 livres (412,7 kg). Un ensemble Rhino Extreme HP 11-50 est composé d'un (1) fût de 55 gallons (208 L) d'élément « A » et d'un (1) fût de 55 gallons (208 L) d'élément « B ». Aussi offert en petit fût, en bidons et en cartouches.

STOCKAGE : Les éléments Rhino Extreme^{MC} HP 11-50 doivent être entreposés dans des contenants scellés à une température de 60 à 90 °F dans un endroit sec.

MESURES DE SÉCURITÉ : Considérations liées à la santé — Consulter les fiches signalétiques de Rhino Linings^{MD}.

Ce système chimique nécessite une utilisation adéquate de l'équipement et des procédures de sécurité. Il est important de respecter les FS et les guides de sécurité fournis avec les produits Rhino Linings^{MD} pour obtenir les renseignements détaillés et les renseignements de manutention.

Pour votre protection : Les renseignements et les recommandations présentés dans ce document sont, au meilleur de nos connaissances, fiables. Les suggestions présentées au sujet des produits et de leur utilisation, stockage et manutention sont seulement l'opinion de la Rhino Linings Corporation. Les utilisateurs doivent effectuer leurs propres tests pour déterminer la pertinence de ces produits selon les buts recherchés et les méthodes de stockage et les méthodes de manutention suggérées aux présentes. La toxicité et les signes de risque associés au produit présentés par la Rhino Linings Corporation seront naturellement différents de la toxicité et des signes de risque présents lorsque ces produits sont utilisés avec d'autres matériaux pendant le processus de fabrication. Les signes de risques obtenus devraient être déterminés et divulgués aux utilisateurs finaux et aux transformateurs.

En raison des nombreux facteurs affectant les résultats, **Rhino Linings Corporation n'offre aucune garantie, expresse ou implicite**, autres que le matériel est conforme aux spécifications normalisées actuelles. Rhino Linings Corporation n'assume aucunement toutes autres garanties, incluant, sans toutefois s'y limiter les garanties relatives à la qualité marchande ou à sa pertinence pour un but en particulier. Aucun énoncé aux présentes ne peut être perçu comme une représentation ou une garantie. La responsabilité de la Rhino Linings Corporation pour toute demande résultante d'une violation de la garantie, négligence, responsabilité inconditionnelle ou autre, ou qui peut y laisser croire, doit être limitée au prix d'achat du matériel.

© 2013 Rhino Linings Corporation. Tous droits réservés.