

Partie A – HardLine^{MD} 11-55 Iso – N^o référence 60215-1

Partie B – HardLine^{MD} 11-55 Résine – N^o référence 60245-1

DESCRIPTION : HardLine^{MD} 11-55 est un système de revêtement en polyuréthane élastomère en deux parties en parts égales, 100 % solide (sans COV, ni solvants), exothermique, à séchage rapide. L'épaisseur du revêtement varie en fonction de l'application, généralement un minimum de 1/16 po (62,5 mils; 1,6 mm) jusqu'à une épaisseur illimitée.

UTILISATIONS GÉNÉRALES :

- Excellent revêtement industriel à usage général pour les applications comme :
 - Les systèmes de livraison de matériel où un système flexible et sans soudure est essentiel
 - Protection des murs et planchers dans les industries comme la transformation alimentaire, le stockage d'aliments, les centres vétérinaires, les aires de production et les laboratoires
 - Enceinte de confinement secondaire comme un revêtement monolithique et imperméable pour les installations industrielles, agricoles et pétrochimiques
- L'application par pulvérisation produit un revêtement monolithique et continu qui épouse les formes
- Propriétés élastomères pour les applications aux surfaces exposées à : vibration, expansion, contraction, mouvement, flexion, abrasion et chocs.
- Adhère à pratiquement tous les supports de toutes dimensions, incluant les métaux, le bois, le béton et la fibre de verre
- Peut résister à la circulation de chariot élévateur et aux charges lourdes avec la bonne épaisseur
- Réduit le bruit de la vibration et des chocs
- Stable de -40 à 175° F (-40 à 79,4° C)

CARACTÉRISQUES ET AVANTAGES :

- Excellente résistance à la traction et résistance à la déchirure
- Bonne résistance à l'abrasion et aux chocs
- Bonne résistance chimique
- Excellente résistance à la corrosion
- Bonne réduction du bruit

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES* :	Essai normalisé	Isocyanate (A)	Résine (B)
Gravité spécifique	ASTM D-792	1.15	1.08
Viscosité, CPS à 77 °F (25 °C)		400 – 500	1 100 – 1 200
Solides par volume/poids		100 %	100 %
Composés organiques volatils		0 lb/gal	0 lb/gal
Taux de mélange, parties par volume		1	1
Gélification, secondes à 77 °F (25 °C)		7 – 9	
Hors poisse, secondes		15 – 25	
Revêtement, max		≤ 4 heures	
Séchage complet		72 heures	
Rendement théorique		1 600 pi ² /gal avec une épaisseur de 1 mil	
Odeur		Légère	Amine
Couleur de base		Ambre/Brun foncé	Opaque
Durée de conservation — Contenants neufs		12 mois	12 mois

*Propriétés testées à 77 °F (25 °C)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES :	Essai	Résultat
Dureté (Shore D)	ASTM D-2240	55±5
Résistance à la traction (psi)*	ASTM D-412	2 100 – 2 200
Résistance à la déchirure (pli) Die C*	ASTM D-624	200 – 250
Allongement (%)*	ASTM D-412	125 – 175
Résistance à la compression (psi)	ASTM D-695	800

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES :	Essai	Résultat
Contrôle de résistance à l'abrasion de Taber (mg de perte/1 000 cycles) Roue CS17; poids de 1 000 grammes	ASTM D-4060	10 – 15
Coefficient de friction sur l'acier :	- Statique	.85
	- Cinétique	.78
Absorption d'eau (%) – 24 heures	ASTM D-570	≤ 1,6
Résistance diélectrique (volts/mil)	ASTM D-149	300
Résistance transversale (ohm/pouces)	ASTM D-257	6 X 10(12)
Constante diélectrique (MGh)	ASTM D-150	5,4
Facteur de dissipation (MGh)	ASTM D-150	0.058
Décollement cathodique	ASTM G-8	Réussi

*Propriétés testées sur des échantillons de revêtement pulvérisé, de 1/8 po (125 mils) (3,18 mm) d'épaisseur.

CARACTÈRES INDUSTRIELS : Des échantillons ont été pulvérisés selon la méthode suivante.

Équipement utilisé	Pression	Pistolet	Module de mélange
Graco Reactor E-XP2	2 000 – 2 500 psi	Fusion – Purge pneumatique	AR2929

Températures de traitement : Les paramètres du système requis pour obtenir une application de qualité dépendent des conditions environnementales et du support. Les paramètres recommandés suivants aident à assurer une qualité optimale.

Éléments Iso	Éléments Résine	Tuyaux	Surface du support
140 – 150 °F (60 – 66 °C)	150 – 160 °F (66 – 70 °C)	140 – 160 °F (60 – 70 °C)	40 – 110 °F (4 – 43 °C)

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC : Varie en fonction de l'application, généralement de 1/16 po (62,5 mils; 1,5 mm) à illimitée.

NON RECOMMANDÉ POUR :

- Températures constantes inférieures à -40° F (-40° C) ou supérieures à 175° F (79,4° C)
- Application sur des polyéthylènes à haute densité ou aux thermoplastiques

RÉSISTANCE CHIMIQUE : HardLine^{MD} 11-55 offre une bonne résistance à de nombreux agents chimiques commerciaux et industriels comme des acides, des alcalins, des huiles et des produits chimiques de nettoyage. Pour des applications ou des renseignements spécifiques, veuillez communiquer avec un représentant de Rhino Linings^{MD}.

SUPPORTS : Métaux, bois, béton, fibre de verre et géotextiles

CHOIX DE COULEUR : Couleurs standards - noir. Couleurs foncées personnalisées offertes sur commande spéciale.

LIVRAISON : Le poids net par ensemble est de 910 livres (412,7 kg). Un ensemble HardLine 11-55 est composé d'un (1) fût de 55 gallons (208 L) d'élément « A » et d'un (1) fût de 55 gallons (208 L) d'élément « B ».

MESURES DE SÉCURITÉ : Considérations liées à la santé — Consulter les fiches signalétiques de Rhino Linings^{MD}.

Ce système chimique nécessite une utilisation adéquate de l'équipement et des procédures de sécurité. Il est important de respecter les FS et les guides de sécurité fournis avec les produits Rhino Linings^{MD} pour obtenir les renseignements détaillés et les renseignements de manutention.

Pour votre protection : Les renseignements et les recommandations présentés dans ce document sont, au meilleur de nos connaissances, fiables. Les suggestions présentées au sujet des produits et de leur utilisation, stockage et manutention sont seulement l'opinion de la Rhino Linings Corporation. Les utilisateurs doivent effectuer leurs propres tests pour déterminer la pertinence de ces produits selon les buts recherchés et les méthodes de stockage et les méthodes de manutention suggérées aux présentes. La toxicité et les signes de risque associés au produit présentés par la Rhino Linings Corporation seront naturellement différents de la toxicité et des signes de risque présents lorsque ces produits sont utilisés avec d'autres matériaux pendant le processus de fabrication. Les signes de risques obtenus devraient être déterminés et divulgués aux utilisateurs finaux et aux transformateurs.

En raison des nombreux facteurs affectant les résultats, **Rhino Linings Corporation n'offre aucune garantie, expresse ou implicite**, autres que le matériel est conforme aux spécifications normalisées actuelles. Rhino Linings Corporation n'assume aucunement toutes autres garanties, incluant, sans toutefois s'y limiter les garanties relatives à la qualité marchande ou à sa pertinence pour un but en particulier. Aucun énoncé aux présentes ne peut être perçu comme une représentation ou une

garantie. La responsabilité de la Rhino Linings Corporation pour toute demande résultante d'une violation de la garantie, négligence, responsabilité inconditionnelle ou autre, ou qui peut y laisser croire, doit être limitée au prix d'achat du matériel.

©2013 Rhino Linings Corporation. Tous droits réservés.