

Partie A – Rhino Hybrid^{MC} HP 11-50 Iso – N° réf. 60216-1

Partie B – Rhino Hybrid^{MC} HP 11-50 Résine – N° réf. 60250-1

DESCRIPTION : Rhino Hybrid^{MC} HP 11-50 est un système de revêtement hydride à base de polyurée en deux éléments, avec un rapport volumétrique de 1 : 1, 100 % solides (sans COV, ni solvants), exothermique et à séchage rapide. L'épaisseur du revêtement dépend de l'application, généralement un minimum de 1/16 po (62,5 mils, 1,6 mm) jusqu'à une épaisseur illimitée. Il peut être vaporisé jusqu'à 98 % d'humidité et à une différence de température du point de rosée de 15 degrés ou plus sans cloquage. Rhino Hybrid HP n'endommage pas le matériel de pulvérisation sans gélification rapide sur la buse du pistolet pulvérisateur.

UTILISATIONS GÉNÉRALES :

- Excellent revêtement industriel à usage général pour les applications comme :
 - Les systèmes de livraison de matériel où un système flexible et sans soudure est essentiel
 - Protection des murs et planchers dans les industries comme la transformation alimentaire, le stockage d'aliments, les centres vétérinaires, les aires de production et les laboratoires
 - Enceinte de confinement secondaire comme un revêtement monolithique et imperméable pour les installations industrielles, agricoles et pétrochimiques
- Réduit le bruit découlant de la vibration et des impacts
- L'application par pulvérisation produit un revêtement monolithique et continu qui épouse les formes.
- Adhère à presque toutes les surfaces, dont les métaux, le bois, le béton, la fibre de verre.
- Résiste à la circulation de chariots élévateurs et aux charges lourdes avec une application d'une épaisseur adéquate
- Stable de -40 °F (-40 °C) à 175 °F (79.4 °C)
- Propriétés élastomères pour les applications aux surfaces exposées aux : vibrations, expansions, contractions, mouvements, flexions, abrasions et chocs.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- Possibilité de vaporisation à basse température et dans une humidité élevée
- Résistance à la traction et à la déchirure élevée
- Très bonne résistance à l'abrasion et aux impacts
- Bonne résistance aux agents chimiques
- Excellente résistance à la corrosion
- Bon isolement acoustique
- Facile à texturer

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES* :	Essai normalisé	Isocyanate (A)	Résine (B)
Gravité spécifique	ASTM D-792	1,09 – 1,12	1,02
Viscosité, CPS à 77 °F (25 °C)		550	850
Solides par volume/poids		100 %	100 %
Composés organiques volatils		0 lb/gal	0 lb/gal
Taux de mélange, parties par volume		1	1
Taux de mélange, parties par poids		109	100
Gélification, secondes à 77 °F (25 °C)		3	
Hors poisse, secondes		4	
Revêtement, max		4 heures	
Séchage complet		24 heures	
Rendement théorique		1 600 pi ² /gal avec une épaisseur de 1 mil	
Odeur		Légère	Amine
Point de gel		40 °F (4,4 °C)	S. O.
Couleur de base		Ambre/Brun	Ambre/Brun
Durée de conservation – Contenants neufs		12 mois	12 mois

*Propriétés testées à 77 °F (25 °C)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES :	Essai	Résultat	
Dureté (Shore D)	ASTM D-2240	50±5	
Résistance à la traction (psi)*	ASTM D-412	2250	
Module sécant @ 100 % d'allongement	ASTM D-412	1250	
Module sécant @ 200 % d'allongement	ASTM D-412	1850	
Résistance à la déchirure (pli) Die C*	ASTM D-624	375	
Allongement (%)*	ASTM D-412	250	
Résistance aux impacts (lb-po)	ASTM D-256	160	
Densité (lb/pi ³)	ASTM D-1622	69 – 70	
Résistance à la compression (psi)	ASTM D-695	800	
Contrôle de résistance à l'abrasion de Taber (mg de perte/1 000 cycles) Roue H18; poids de 1 000 grammes	ASTM D-4060	140	
Flexion par dispositif de serrage, 180°, mandrin de 1 po	ASTM D-522	Réussi	
Coefficient de friction sur l'acier :	- Statique	ASTM D-1894	.6
	- Cinétique	ASTM D-1894	.55
Absorption d'eau (%) – 24 heures	ASTM D-570	≤ 1,6	
Résistance diélectrique (volts/mil)	ASTM D-149	300	
Résistance transversale (ohm/pouces)	ASTM D-257	6 X 10(12)	
Constante diélectrique (MGh)	ASTM D-150	5,4	
Facteur de dissipation (MGh)	ASTM D-150	0,058	
Décollement cathodique	ASTM G-8	Réussi	

*Propriétés testées sur des échantillons de revêtement pulvérisé, de 1/8 po (125 mils) (3,18 mm) d'épaisseur.

CARACTÈRES INDUSTRIELS : Des échantillons ont été vaporisés selon la méthode suivante.

Équipement utilisé	Pression	Pistolet	Module de mélange
Graco Reactor E-XP2	2000 – 2500 psi (statique)	Fusion – Purge pneumatique	AR2929 ou mieux

Températures de traitement : Les paramètres du système requis pour obtenir une application de qualité dépendent des conditions environnementales et du support. Les paramètres recommandés suivants aident à assurer une qualité optimale.

Éléments Iso	Éléments résine	Tuyaux
150 – 160 °F (66 – 71 °C)	140 – 150 °F (60 – 66 °C)	140 – 160 °F (60 – 70 °C)

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC : Varie en fonction de l'application, généralement de 1/16 po (62,5 mils; 1,5 mm) pour les revêtements non porteurs ou résistants à l'abrasion jusqu'à une épaisseur illimitée

NON RECOMMANDÉ POUR :

- Températures constantes inférieures à -40 °F (-40 °C) ou supérieures à 250 °F (121 °C)
- L'application aux polyéthylènes à haute densité ou aux thermoplastiques

RÉSISTANCE CHIMIQUE : Rhino Hybrid HP 11-50 offre une bonne résistance à de nombreux agents chimiques commerciaux et industriels comme des acides, des alcalins, des huiles et des produits chimiques de nettoyage. Pour des applications ou des renseignements spécifiques, veuillez communiquer avec un représentant de Rhino Linings^{MD}.

SUPPORTS : Métaux, bois, béton, fibre de verre, la plupart des peintures époxy ou à base de polyuréthane et les géotextiles

CHOIX DE COULEURS : Couleurs standards : noir. Couleurs personnalisées disponibles sur commande spéciale.

LIVRAISON : Le poids net par ensemble est de 910 livres (412,7 kg). Un ensemble Rhino Hybrid 11-50 est composé d'un (1) fût de 55 gallons (208 L) d'élément « A » et d'un (1) fût de 55 gallons (208 L) d'élément « B ».

MESURES DE SÉCURITÉ : Considérations liées à la santé — Consulter les fiches signalétiques de Rhino Linings^{MD}. Ce système chimique nécessite une utilisation adéquate de l'équipement et des procédures de sécurité. Il est important de respecter les FS et les guides de sécurité fournis avec les produits Rhino Linings^{MD} pour obtenir les renseignements détaillés et les renseignements de manutention.

Pour votre protection : Les renseignements et les recommandations présentés dans ce document sont, au meilleur de nos connaissances, fiables. Les suggestions présentées au sujet des produits et de leur utilisation, stockage et manutention sont

seulement l'opinion de la Rhino Linings Corporation. Les utilisateurs doivent effectuer leurs propres tests pour déterminer la pertinence de ces produits selon les buts recherchés et les méthodes de stockage et les méthodes de manutention suggérées aux présentes. La toxicité et les signes de risque associés au produit présentés par la Rhino Linings Corporation seront naturellement différents de la toxicité et des signes de risque présents lorsque ces produits sont utilisés avec d'autres matériaux pendant le processus de fabrication. Les signes de risques obtenus devraient être déterminés et divulgués aux utilisateurs finaux et aux transformateurs.

En raison des nombreux facteurs affectant les résultats, **Rhino Linings Corporation n'offre aucune garantie, expresse ou implicite**, autres que le matériel est conforme aux spécifications normalisées actuelles. Rhino Linings Corporation n'assume aucunement toutes autres garanties, incluant, sans toutefois s'y limiter les garanties relatives à la qualité marchande ou à sa pertinence pour un but en particulier. Aucun énoncé aux présentes ne peut être perçu comme une représentation ou une garantie. La responsabilité de la Rhino Linings Corporation pour toute demande résultante d'une violation de la garantie, négligence, responsabilité inconditionnelle ou autre, ou qui peut y laisser croire, doit être limitée au prix d'achat du matériel.

© 2013 Rhino Linings Corporation. Tous droits réservés.